



KOPR-KOTE®

COMPUESTO PARA COLLAR DE PERFORACIÓN Y JUNTAS DE HERRAMIENTAS

Experimente el poder de Kopr-Kote, un compuesto de perforación a base de cobre de gran confianza y eficiencia comprobada, diseñado para collares de perforación, juntas de herramientas y barras de perforación. Esta fórmula avanzada sin plomo incorpora copos de cobre, grafito y otros aditivos naturales con propiedades anti-desgaste y de extrema presión. El exclusivo paquete de sólidos de Kopr-Kote está meticulosamente elaborado para contrarrestar la formación circunferencial excesiva al mejorar el coeficiente de fricción cuando se somete a fuerzas de compresión. A medida que los niveles de tensión aumentan, el factor de fricción aumenta limitando efectivamente la formación al fondo del pozo. Esto asegura la preservación de la eficiencia de la junta, permitiendo un acoplamiento perfecto de las caras de los hombros de la junta sin separaciones ni deformaciones.

COMPUESTO PARA COLLAR DE PERFORACIÓN Y JUNTAS DE HERRAMIENTAS



APLICACIONES

Roscas de campos petrolíferos en:

- Collares de perforación
- Juntas de herramientas
- Barras de perforación

Para un rendimiento óptimo en conexiones de sarta de perforación API, se debe utilizar Kopr-Kote con el torque recomendado para la rosca, multiplicando el valor del torque por 1.15 o contactando al fabricante de la tubería de perforación y las conexiones. Los factores de fricción para Kopr-Kote se desarrollaron utilizando conexiones de herramientas API a escala real. Para un factor de fricción de 1.0, utilice Kopr EXT FF 1.0. Las conexiones premium de sarta de perforación como HI-TORQUE® (HT), eXtreme® Torque (XT®) y conexiones XT-M™, etc., utilizan torques de apriete basados en factores de fricción del compuesto para roscas de 1.0. Por lo tanto, utilice el torque proporcionado por el fabricante de la conexión premium. Aun así, puede recomendarse ajustar el torque de apriete en función del factor de fricción del compuesto para roscas.

BENEFICIOS

- No contiene plomo ni zinc
- Los aditivos de extrema presión brindan protección adicional contra el agarrotamiento y el rozamiento y permiten una acumulación constante
- La grasa base de complejo de aluminio protege contra la oxidación y la corrosión
- Resistencia sin igual a la acumulación en el fondo del pozo
- Se adhiere a juntas húmedas
- Disponible en grado ártico
- Aprobado por NAM/Shell para aplicación de perforación de bajo equilibrio
- No clasificado como un contaminante marino - Aprobación DOT CA2004080025

Para lodos invertidos o de alto pH, use EXTREME® de Jet-Lube®. Para conexiones de roscas de tipo cuña, use NCS-30® ECF™ para una mejor protección contra el desgaste de las roscas. Para un factor de fricción de 1.0 use KOPR EXT FF 1.0 de Jet-Lube.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Espesante	Jabón complejo
Tipo de fluido	Petróleo
Punto de gota, (ASTM D-2265)	232°C (450°F)
Gravedad específica	1.15
Densidad (lb/gal)	9.6
Separación del aceite (ASTM D-6184) % PÉRDIDA DE PESO @ 212°F (100°C)	<3.0
Punto de inflamación (ASTM D-92)	>221°C (430°F)
Grado NLGI	1
Penetración @77°F (ASTM D-217)	310 - 330
Corrosión en lámina de cobre (ASTM D-4048)	1A, típica
4 bolas (ASTM D-2596) Carga de soldadura, kgf	800, típica
Factor de fricción, * (Relativo a API RP 5A3 Annex I)	1.15
Clasificación ambiental del Reino Unido	CEFAS OCNS Grupo B
Rango de servicio	-18°C (0°F) a 232°C (450°F)

Números de parte

Aprenda más
enjetlube.com/product/kopr-kote-drill-collar-tool-joint-compound



*Muchos factores afectan el factor de fricción como el tamaño de la tubería, la geometría de la rosca, la contaminación del lodo de perforación, etc. Este es un número relativo y en todas las aplicaciones, la experiencia y el conocimiento previo se deben usar para ajustar el torque de formación según corresponda. Contacte a su fabricante de la tubería de perforación para especificaciones relacionadas al torque y la fricción.

Cumple con la norma API RP 5A3 para su uso con conexiones de hombro rotativo.

JET-LUBE®

Síganos
jetlube.com

