




DEACON<sup>®</sup>



高温高压密封剂  
及特种产品





Jet-Lube 公司的 DEACON 产品系列包括法兰和螺纹密封剂，可注射填料和特种配方的产品，可满足各种行业的需求，包括发电厂、石化厂、炼油厂、钢铁厂、纸浆和造纸厂、管道运营商和废水处理厂。

DEACON 代表了当今最先进的高温、高压密封技术，畅销各大石油公司、电力集团和相关行业的 OEM。DEACON 强大的产品性能可满足各种压力、温度、工艺流程和设备的严苛要求。

极致的产品

专业应对

极端的温度和工况条件



## 高温高压密封剂 - MRO / OEM 产品

法兰和螺纹密封剂

### DEACON® 4011

#### 热反应液态密封剂 Thermal Reactive Liquid Sealing Compound

DEACON 4011是一种热固化的液态密封剂，用于高温和高压的工况条件。在加热的条件下，4011将形成机械式密封，且不受热循环变温加热影响。这种化合物不会将接头粘合在一起，因此不会干扰未来金属对金属接头的修复。4011能够在蒸汽、热空气、油或各种化学环境中的类似或不同配合表面上实现无泄漏密封。

应用：螺纹接头、汽轮机对分外壳、任何金属对金属接头、泵壳、垫圈泄露、锅炉、蒸汽疏水阀和压力容器等。

额定值：600°F (315°C) 至1350°F (732°C)，最高11,000 psi (758 Bar)

### DEACON® 4011-P

#### 热反应膏状密封剂 Thermal Reactive Paste Sealing Compound

DEACON 4011-P是一款热反应膏状密封剂，用于高温和高压工况。

在加热的条件下，4011-P将形成机械式密封，且不受热循环变温加热影响。这种化合物不会将接头粘合在一起，因此不会影响金属对金属接头的未来修复。4011-P能够在蒸汽、热空气、油或各种化学环境中的类似或不同配合表面上实现无泄漏密封。

应用：螺纹接头、汽轮机对分外壳、任何金属对金属接头、泵壳、垫圈泄露、锅炉、检修门、蒸汽疏水阀、烟囱、热交换器和压力容器等。

额定值：600°F (315°C) 至1350°F (732°C)，最高11,000 psi (758 Bar)

## DEACON® 770-L

### 热反应液态密封剂 Thermal Reactive Liquid Sealing Compound

DEACON 770-L是一种热固化的液态密封剂，用于高温和高压的工况条件。专门设计为螺纹密封剂或垫片敷料，770-L可以流动以密封微小空隙和填充密封面的不规则缺陷。专利的配方使770-L成为可用于低公差金属与金属接头的密封剂选择。

770-L不会将接头粘结在一起，不会影响未来的维修维护。在加热的条件下形成机械式密封，将蒸汽、油类、溶剂、碳氢化合物和各种各样的化学物质密封起来。

应用：螺纹接头、汽轮机对分外壳、任何金属对金属接头、泵壳、垫圈泄露、锅炉、蒸汽疏水阀和压力容器等。

额定值：200°F (93°C) 至950°F (510°C)，最高11,000 psi (758 bar)



## DEACON® 770-P

### 热反应膏状密封剂 Thermal Reactive Paste Sealing Compound

DEACON 770-P是一款热反应膏状密封剂，用于高温和高压工况。770-P 特别为法兰和螺纹密封研制，还可用于任何传统的预制（装配式）垫圈的辅料。

770-P不会受循环变温加热影响，也不会将接头粘结在一起，因此不会影响未来的维修维护。在加热的条件下，770-P 会形成机械式密封，将蒸汽、油类、溶剂、碳氢化合物和各种各样的化学物质密封起来。

应用：螺纹接头、汽轮机对分外壳、任何金属对金属接头、泵壳、垫圈泄露、锅炉、检修门、蒸汽疏水阀、烟道和排气管、热交换器和压力容器等。

额定值：200°F (93°C) 至950°F (510°C)，最高11,000 psi (758 Bar)







## DEACON® 8875-THIN

### 热反应膏状密封剂

#### Thermal Reactive Paste Sealing Compound

DEACON 8875-THIN是一种用于法兰面，垫圈和螺纹的热固化膏状密封剂。

8875-THIN专为最极端的温度应用而设计，可形成机械式密封，不受热空气、蒸汽、碳氢化合物和各种化学环境中的循环变温加热环影响。

8875THIN 能够流动并填满细小空隙和不平整的表面，因此在法兰和垫圈间生成密封，并可延长垫圈的寿命。

应用：螺纹配件、排气系统、涡轮机、管道系统、任何金属对金属接头、泵壳、垫圈、锅炉、检修门、蒸汽疏水阀、烟道、热交换器和压力容器。

额定值：150°F (65°C) 至1800°F (982°C)，最高5,000 psi (345 Bar)



## DEACON® 8875

### 热反应膏状密封剂 Thermal Reactive Paste Sealing Compound

DEACON 8875是一种浓稠的、含纤维的热固化糊状密封剂和耐火混合物，专为极端温度应用而设计。

在加热的条件下，8875将膨胀并形成机械式密封，而且不像陶瓷那样脆弱和易碎。当8875膨胀时，它将流动以填充任何表面凹坑，蒸汽切口或由不规则或翘曲引起的间隙。非常适合用作垫圈敷料或替代垫圈。

8875不会将法兰粘合在一起或妨碍将来的维护。在任何涉及管道或安全壳的应用中，8875能投实现对热空气、蒸汽、碳氢化合物和各种化学环境的无泄漏密封。

应用：排气系统、涡轮机、管道系统任何金属对金属接头、垫圈、检修门、热交换器和压力容器。

额定值：500°F (260°C) 至1800°F (982°C)，最高5,000 psi (345 Bar)



## 高温高压密封剂

### DEACON® 3100

#### 挤压式垫片密封化合物 Extruded Gasket Compound

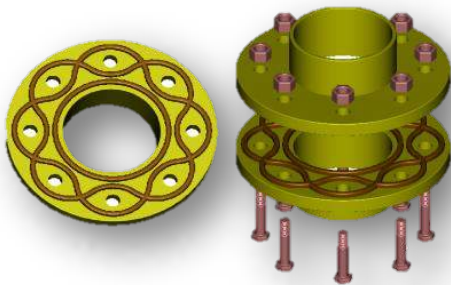
DEACON 3100是一种挤压式的油灰状接缝密封剂，不论有没有装配垫圈都可以使用，因此无需库存各种尺寸和类型的垫圈。3100完全可压缩至0.05mm的厚度，并可持续挤压，能够密封任何表面凹坑、蒸汽割伤、或不规则 and 翘曲造成的缝隙。

3100是理想的垫圈替代品，在蒸汽、热空气或各种化学环境中，能够在类似或不同的配合面形成无泄漏的密封。3100非常适合涉及输送大量气态、液态或固态工业物质的管道或安全壳的任何应用场合。

3100固化后为柔韧的类似皮革的稠厚度，韧性极强、不会因震动而松脱，而且不会把接头粘结在一起。

应用：输送管的法兰密封面、热交换器、鼓风机、泵、检修门、压缩机、锅炉、烟道、排气系统、压力容器和汽轮机的法兰表面。

额定值：200°F (93°C) 至950°F (510°C)，最高1500 psi (103 Bar)



### DEACON® 3300

#### 挤压式垫片密封化合物 Extruded Gasket Compound

DEACON 3300 是一种挤压式的油灰状接缝密封剂，不论有没有装配垫圈都可以使用，因此无需库存各种尺寸和类型的垫圈。3300完全可压缩至0.05mm的厚度，并可持续挤压，能够密封任何表面凹坑、蒸汽割伤、或不规则 and 翘曲造成的缝隙。

3300 是理想的垫圈替代品。3300 能够在蒸汽，热空气或各种化学环境中的类似或不同的配合表面上实现无泄漏密封。它非常适用于任何涉及管道或安全壳器的应用，这些应用可引导许多工业物质以气态，液态或固态形式流动。

3300 固化后为柔韧的类似皮革的稠厚度，韧性极强、不会因震动而松脱，而且不会把接头粘结在一起。

应用：输送管的法兰密封面、热交换器、鼓风机、泵、检修门、压缩机、锅炉、烟道、排气系统、压力容器和涡轮机上的法兰表面。

额定值：600°F (315°C) 至1600°F (871°C)，最高1500 psi (103 Bar)

### DEACON® 7228

#### 螺纹/垫片密封剂 Thread / Gasket Sealant Paste

DEACON 7228 是一种粘稠的糊状密封剂，专为螺纹、法兰和垫圈的密封而设计。慢速干燥和柔性设定，7228 提高了可靠性，延长了垫片寿命并防止泄漏。

DEACON 7228是密封导热流体、天然气、水、酸性介质的燃料气体、机油、汽油、蒸汽、乙二醇、各种碳氢化合物气体和其它化学共同以流程的理想产品。

应用：NPT连接、压缩机、阀盖垫圈、井口法兰、软管连接、泵壳、泥浆马达螺纹和任何金属对金属接头。

额定值：-25°F (-32°C) 至450°F (232°C)，最高10,000 psi (689 Bar)





## DEACON® 6328

### 双组分橡胶密封化合物 2-Part Rubber Sealant Compound

DEACON 6328是一种双组分橡胶密封剂，具有很强的附着力和优异的介电性能。在70°F (21°C) 下30分钟固化，同时能够保持柔韧性。耐化学腐蚀：汽油、各种溶剂、变压器油、碳氢化合物、醇类、氢氧化钠 (50%)、HF酸 (25%以下) 和水。6328形成柔性的橡胶密封，非常适合由于恶劣的化学环境而无法使用标准硅树脂密封剂的工作环境。

应用：螺纹连接、压缩机、泵壳、管道、检修门、齿轮箱和任何配合表面。

额定值：-50°F (-45°C) 至230°F (110°C)



## DEACON® 327-RTV

### 单组分乙酰氧基固化粘合剂 One-part Acetoxy Cure Adhesive



DEACON 327-RTV适用于通用工业密封和粘合剂应用。这种单组分橡胶密封胶将粘附在清洁的金属、玻璃、各种木材、硅树脂、硫化硅橡胶、陶瓷和塑料表面上。327-RTV具有良好的耐候性、抗振性、防潮性和耐臭氧性。

327-RTV满足或超过以下规格：美国农业部 (USDA) 用于联邦检验的肉类和家禽加工厂。FDA法规No.21 CFR 177.2600, TT-S-00230C (COM-NBS) A类和TT-S-001543A (COM-NBS) A类，加拿大19-GP-9MA Type 1和MIL-A-46106。

应用：输送管道、裂缝、通风口、固定装置、通风管道、门连接件、机舱、电气控制板、电机、风扇、烤箱门、家用电器具、以及齿轮箱、压缩机和泵的设备上的垫片。

额定值：-60°F (-51°C) 至500°F (260°C)

## DEACON® 329-RED

### 单组分乙酰氧基固化粘合剂 One-part Acetoxy Cure Adhesive

DEACON 329-RED适用于通用工业密封和粘合剂应用。这种单组分橡胶密封胶将粘附在清洁的金属、玻璃、各种木材、硅树脂、硫化硅橡胶、陶瓷和塑料表面上。329-RED具有良好的耐候性、抗振性、防潮性和耐臭氧性。

329-RED符合或超过以下规格：美国农业部 (USDA) 用于联邦检验的肉类和家禽加工厂。FDA法规No.21 CFR 177.2600, TT-S-00230C (COM-NBS) A类和TT-S-001543A (COM-NBS) A类，加拿大19-GP-9MA Type 1和MIL-A-46106。

应用：输送管道、裂缝、通风口、固定装置、通风管道、门连接件、机舱、电气控制板、电机、风扇、烤箱门、家用电器具、以及齿轮箱、压缩机和泵的设备上的垫片。

额定值：-60°F (-51°C) 至600°F (315°C)



## 特种产品

### DEACON® MOLD-PAC

#### 铸造护圈油灰 Casting Retainer Putty

DEACON MOLDPAC 是一款不含石棉的筑坝、模塑和定位油灰，为抑制振动，定位精细部件而研制。同时可作为筑坝油灰，用来浇注巴氏合金、环氧树脂、介电液体\*和各种熔化的材料。MOLDPAC 保持柔韧性、容易装到位、定位稳定、能够快速移除并且重复使用。

\* MOLDPAC EDM 推荐使用矿物油和其它介电液体。MOLDPAC HD 推荐使用熔融锌液。

应用：在装配、破碎、线切割、筑坝熔融锌液、支护环氧树脂、浇注巴氏合金轴承和填充空隙过程中抑制部件振动。

额定值：最高1200°F (649°C)

### DEACON® 427

#### 双组份环氧树脂 2-Part Epoxy

DEACON 427双组份环氧树脂具有一比一的混合比，可在室温环境下，65°F (18°C) 至70°F (21°C)，24小时内固化。加热可加速固化并且提高耐高温性。可提供三种类型产品：液态（可倾倒）、中等粘度（可泵送）或纤维混合。

427在酸、腐蚀剂、燃料和各种刺激性化学品的环境下，可提供无与伦比的强度和耐化学性。这种无溶剂环氧树脂具有低收缩特性，同时保持7,500 PSI（液态产品）的极限拉伸强度。

应用：填充空隙、抵抗腐蚀、零部件固定和锁定连接点。

额定值：70°F (21°C) 至400°F (204°C)

### DEACON® PFPE GREASE

#### 化学惰性润滑剂 Chemically Inert Lubricant

DEACON PFPE GREASE是一种非易燃、无毒、PTFE增稠的全氟聚醚液体，可在高达500°F (260°C) 的温度下提供优异的抗氧化性。

PFPE GREASE具有无与伦比的耐化学性和耐溶剂性，优异的耐电性和耐辐射性，几乎与所有弹性体和塑料兼容。由于其极强的耐受性，PFPE GREASE可用于氧气和氯气等领域。而其它润滑剂会发生自燃，或被汽油、苯和二甲苯轻易的冲洗掉。

应用：氧气系统、O形圈润滑和保护、食品加工灌装、纺织设备、阀门、垫片和螺栓应用与轨道车辆、设备润滑、低温设备和气动系统。

额定值：0°F (-18°C) 至500°F (260°C)

### DEACON® 275-CHLORINE

#### 化学惰性螺纹密封剂 Chemically Inert Thread Sealant

DEACON 275-CHLORINE是一种非硬化、低反应、不含碳氢化合物的自润滑螺纹密封剂。具有腐蚀抑制，不迁移和无味的特性。

275-CHLORINE不含溶剂，具有优异的抗咬合性能。特别适合用于氯气、腐蚀性化学品和强氧化剂的环境。

应用：制氯或含氯气系统、泵、阀门、医疗设备和其它设备上的螺纹。



## 高温、高压密封剂选择指南

温度	固化模式	螺纹密封	法兰 / 垫圈 (没有间隙)	法兰 (细小间隙)
0 - 230°F (-18 - 110°C)	双组分密封剂	6328	6328	X
0 - 450°F (-18 - 232°C)	柔韧, 不需加热	7228	7228	X
200 - 950°F (93 - 510°C)	热固化	770-P, 770-L, *8875-T	770-P, 3100, 770-L, *8875-T	3100, 8875
951 - 1350°F (511 - 732°C)	热固化	8875-T, 4011, 4011-P	8875-T, 8875, 3300, 4011, 4011-P	3300, 8875
1351 - 1600°F (733 - 871°C)	热固化	8875-T	8875-T, 8875, 3300	3300, 8875
1601 - 1800°F (872 - 982°C)	热固化	8875-T	8875-T, 8875	8875

\* Limited shelf-life. Better options available unless the customer needs something to cure fast or cover the entire low / high end temperature range.

## 产品特性

<b>Deacon 770-L</b>	蜂蜜粘稠度、优异的耐化学性。如需要可使用103-L或103-P来加速固化。储存期：未开封两年以上
<b>Deacon 770-P</b>	花生酱粘稠度、优异的耐化学性。如果需要可使用103-L或103-P来加速固化。储存期：未开封两年以上
<b>Deacon 3100</b>	油灰粘稠度、优异的耐化学性、固化后如坚固的皮革/牛肉干，完全可压缩到0.05毫米。储存期：未开封冷藏储存期12个月，非冷藏储存期5个月
<b>Deacon 3300</b>	油灰粘稠度、优异的耐化学性、固化后如坚固的皮革/牛肉干，完全可压缩到0.05毫米。储存期：未开封冷藏（4°C）储存期12个月，非冷藏储存期5个月
<b>Deacon 4011</b>	优异的化学抗性、固化较慢、最佳的储存期。储存期：未开封两年以上
<b>Deacon 4011-P</b>	热软糖粘稠度、优异的耐化学性、固化慢。储存期：未开封两年以上
<b>Deacon 6328</b>	双组分密封剂，1小时在室温下固化，在水、酒精、汽油、氢氟酸低于25%、氢氧化钠低于50%、碳氢化合物等环境下表现优异
<b>Deacon 7228</b>	柔韧且不需要加热来固化，在蒸汽、水、油、汽油、柴油、碳氢化合物环境下表现优异。
<b>Deacon 8875</b>	厚重的纤维浆稠度，优异的耐温性，最快的固化，受热膨胀。储存期：未开封两年以上
<b>Deacon 8875-Thin</b>	花生酱粘稠度，优异的耐温性，低温下可快速固化。储存期：未开封冷藏储存期12个月，非冷藏储存期5个月

DEACON®是Jet-Lube®公司的一个产品系列

产品系列包括：阀门密封润滑剂、防卡抗咬合剂、生产和钻井螺纹脂、极压润滑脂、高温高压密封剂、厌氧胶、渗透剂、清洁剂和脱脂剂等

pzhao@jetlube.com  
0086 137 0139 7131

Jet-Lube 中国代表处  
北京市朝阳区焦奥中心

jetlube.com



**JET-LUBE**™

