

JET-LUBE[®]

**CATÁLOGO DE PRODUCTOS
INDUSTRIALES**



jetlube.com

Es el mejor lugar para obtener fichas técnicas de seguridad, tecnología y productos (SDS/TDS/PDS), información de productos, novedades de la empresa y más.



extreme Technology for **extreme** Conditions

Con más de 70 años de investigación en desarrollo, pruebas y fabricación, Jet-Lube® cuenta con una amplia línea de productos para aplicaciones industriales, de mantenimiento, reparaciones y operaciones (MRO), de marinas, de grado alimentario y de fabricantes de equipos originales (OEM). Estos productos incluyen compuestos antiagarrotantes, grasas, selladores de roscas y alta temperatura, lubricantes (engranaje abierto y cable metálico), resinas epoxi, revestimientos, líquidos penetrantes, lubricantes de uso general y limpiadores.

Todos los productos Jet-Lube se desarrollan, fabrican e inspeccionan meticulosamente según los estándares de control de calidad más completos y rigurosos de la industria. Los productos Jet-Lube cuentan con certificación ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 para instalaciones. Las sedes centrales se encuentran en los Estados Unidos, y las instalaciones, en Canadá y el Reino Unido. Jet-Lube ha sabido ganarse su lugar como líder establecido mundial de la industria de la lubricación.

Independientemente de su aplicación, Jet-Lube tiene el producto adecuado para resolver sus necesidades de lubricación. Gracias a nuestro laboratorio de I&D experimentado, Jet-Lube tiene la capacidad de crear productos personalizados para condiciones únicas y regulaciones ambientales, y para cumplir los requisitos de las aplicaciones más exigentes.

Índice

Guía de la industria	2
Lubricantes antiagarrotantes y de roscas	3
Grasas	7
Selladores de roscas	12
Lubricantes (para engranaje abierto y cable metálico)	14
Lubricantes (para engranaje abierto y cable metálico) y resinas epoxi	15
Revestimientos y penetrantes	16
Limpiadores y desengrasantes	17
Productos especiales	18
Guía de especificaciones del gobierno y de la NSF	19
Selladores de alta temperatura DEACON	22
Selladores DEACON	23
Productos especiales DEACON	24

Tenga en cuenta que las imágenes de los contenedores pueden variar.

Guía de la industria

Equipos pesados

Antiagarrotante 550	4
Grasa para rodamiento EP	7
Pasta lubricante para engranajes Gear Guard	14
769 Lubricant	16
Penetrante Magic Wrench	16
12134	16

Herramientas

Antiagarrotante Kopr-Kote	4
Antiagarrotante SS-30 Extreme	4
Sellador de roscas V2	12
769 Lubricant	16
Inhibidor de corrosión Rust Guard	16
12134	16
Compuesto sellador DEACON 6328	23

Procesamiento y manipulación de alimentos

Antiagarrotante White Knight	5
Grasa para máquinas de alimentos FMG	8
Grasa de compuesto de silicona DM	10
Grasa semisintética lubricante CC	10
769 Lubricant	16
12134	16
Oven Chain Lubricant	18
Silicona de grado alimentario	18
Penetrante Magic Wrench	19
Adhesivo DEACON 327-RTV	23
Lubricante inerte DEACON PFPE	24

Industria marina

Antiagarrotante de grado marino	5
Grasa Marine-MP	9
Marine Wire Rope & Hawser Grease	14
Marine-Moly	15
769 Lubricant	16
Inhibidor de corrosión Rust Guard	16
12134	16
Compuesto sellador DEACON 8875-Thin	22

Mantenimiento de plantas

Antiagarrotante Kopr-Kote	4
Antiagarrotante 550	4
Grasa para rodamiento EP	7
Sellador de roscas V2	12
Epoxi Jet-Lok III	15
769 Lubricant	16
Penetrante Magic Wrench	16
12134	16
Limpiador y desengrasante Clean-Up	17
Compuesto sellador DEACON 770	22
Sellador para juntas DEACON 7228	23
Compuesto para juntas DEACON 3100	23
Epoxi DEACON 427	24

Industria petroquímica

Antiagarrotante 550 Extreme	4
550 Extreme All-Weather	4
Sellador de roscas TFW	12
769 Lubricant	16
Inhibidor de corrosión Rust Guard	16
12134	16
Compuesto sellador DEACON 770	22
Compuesto sellador DEACON 8875-Thin	22
Compuesto para juntas DEACON 3300	23

Construcción

Antiagarrotante 550	4
Grasa Alco-EP-73 Plus	8
Epoxi Jet-Lok III	15
769 Lubricant	16
Penetrante Magic Wrench	16
12134	16
Lubricante seco Moly-Mist	18
Sellador para juntas DEACON 7228	23
Adhesivo DEACON 327	23
Epoxi DEACON 427	24

Minería/Silvicultura

Antiagarrotante Kopr-Kote	4
Grasa #202 Moly-Lith	7
Lubricante para cables metálicos WRL	14
Lubricante para engranajes abiertos OG-H	14
Pasta lubricante para engranajes Gear Guard	14
Epoxi Jet-Lok III	15
769 Lubricant	16
Compuesto para galvanizado Z-Plate	16
Inhibidor de corrosión Rust Guard	16
12134	16
Limpiador y desengrasante Clean-Up II	17
Lubricante seco Moly-Mist	18
Masilla de retención DEACON Mold-Pac	24

Industria aeronáutica/aeroespacial/militar

Antiagarrotante de petrolato	5
Grasa de silicona DM	10
Sellador de roscas V2	12
Cinta Petro-Tape y Petro-Tape Nickel	13
769 Lubricant	16
Inhibidor de corrosión Rust Guard	16
Masilla de retención DEACON Mold-Pac	24
Adhesivo DEACON PFPE	24
Compuesto sellador DEACON 8875-Thin	22

Industria ferroviaria

Antiagarrotante Kopr-Kote	4
Sellador de roscas TFW	12
Pasta de MoS ₂ MP-50	15
Lubricante Gear Guard	14
Lubricante para engranajes abiertos OG-H	14
769 Lubricant	16
Penetrante Magic Wrench	16
12134	16
Lubricante seco Moly-Mist	18



Los compuestos antiagarrotantes de Jet-Lube son una familia de productos premium desarrollados para lubricar y proteger pasadores de metal y piezas contra óxido, corrosión, desgaste y contacto entre metales. Todos los productos antiagarrotantes de Jet-Lube contienen el más alto porcentaje de cobre, níquel o molibdeno en briquetas en una base de grasa de grado alimentario, resistente a sustancias químicas en temperaturas extremas. Esta base de grasa exclusiva mantiene en suspensión todos los componentes para cada tipo de antiagarrotante en una configuración uniforme que permite la distribución correcta de las partículas necesarias para recubrir la superficie de la pieza roscada bajo carga. Esta acción de revestimiento de los componentes es un factor clave para lograr las cargas de par de torsión correctas que favorecerá el desmontaje de los pasadores sin daños. Este tipo de ingeniería y tecnología es lo que diferencia a los productos Jet-Lube de la competencia.

Especificaciones de compatibilidad de ASTM

ASTM A307	Pasadores estándares con rosca externa de acero al carbono
ASTM A449	Pernos y clavos de acero templado y revenido
ASTM A354	Pernos, clavos y otros pasadores de acero aleado templado y revenido
ASTM A193/A193M	Materiales de fijación de acero aleado y acero inoxidable para servicio de alta temperatura
ASTM A320/A320M	Materiales de fijación de acero aleado y acero inoxidable para servicio de alta temperatura
ASTM F593	Pernos, tornillos de cabeza hexagonal y clavos de acero inoxidable para uso general
ASTM F468	Pernos, tornillos de cabeza hexagonal y clavos no ferrosos para uso general
ASTM F468	Pernos, tornillos de cabeza hexagonal y clavos de acero inoxidable para uso general
ASTM A194/I94M	Tuercas y pernos de acero aleado y al carbono para servicio de alta temperatura y alta presión
ASTM F594	Tuercas de acero inoxidable
ASTM F467	Tuercas no ferrosas para uso general
ASTM F633	Revestimientos de electrodeposición de zinc en hierro y acero
ASTM F153	Revestimiento de zinc (en caliente) en herramientas de hierro y acero
ASTM F695	Revestimientos de zinc depositado mecánicamente en hierro y acero
ASTM F696	Revestimientos de cadmio depositado mecánicamente en hierro y acero

Lubricantes antiagarrotantes y de roscas

ANTIAGARROTANTE KOPR-KOTE®

Lubricante antiagarrotante y de roscas de cobre

-65 °F a 1800 °F (-54 °C a 982 °C) • Registrado de NSF H2 • MIL-PRF-907F • Especificación Raytheon M8656839 tipo I • Capacidad de carga -80,000 psi • Coeficiente de fricción (factor K) - 0.15 • 10 % de briquetas de cobre metálico puro • Sin VOC • NSN #8030-01-239-8703 • No clasificado como contaminante marino • Aprobación de DOT CA2004080025



El ANTIAGARROTANTE KOPR-KOTE es una combinación de briquetas de cobre, grafito y otros aditivos de extrema presión, mezclados en una base de grasa de grado alimentario que ayuda a distribuir adecuadamente todos los componentes en la superficie del pasador o la superficie metálica que necesita lubricación. Esta distribución de partículas es necesaria para lograr el factor K de 0.15 y favorece el proceso de retiro, ya que reduce el contacto entre metales que puede provocar fricción, calor y daño en la superficie roscada.

550®

Lubricante antiagarrotante y de roscas no metálico

-65 °F a 2400 °F (-54 °C a 1316 °C) • MIL-PRF 907F • Capacidad de carga - 50,000 psi • Coeficiente de fricción (factor K) - 0.17 • Mezcla de alta concentración de disulfuro de molibdeno y grafito • Sin VOC



La mezcla 550® de MoS₂ (disulfuro de molibdeno) y grafito en una base de grasa de alta temperatura hace que este lubricante antiagarrotante multipropósito de extrema presión sea especialmente eficaz bajo cargas pesadas y presiones de hasta 50,000 psi. Esta mezcla exclusiva de materiales inertes hace que 550 sea compatible con todos los materiales en los que el níquel y el cobre tienen problemas de compatibilidad. El bajo coeficiente de fricción convierte a 550 en una buena opción para roscas de corte aproximado hechas de hierro fundido y acero negro, y es especialmente adecuado como lubricante de roscas para aleaciones de alto contenido de níquel.

550® EXTREME®

Lubricante antiagarrotante y de roscas no metálico de baja emisividad

Aplicaciones/Servicios selectos: 2400 °F (1316 °C) • Para cepillado o como lubricante: -10 °F (-23 °C) • Aplicaciones fijas: -265 °F (-165 °C)**

(**Según la información de los componentes en aplicaciones criogénicas). • MIL-PRF 907F • Especificación Raytheon M8656839 tipo II • Coeficiente de fricción (factor K) - 0.17 • Mezcla de disulfuro de molibdeno y grafito resistente al óxido especial • Sin VOC



El compuesto antiagarrotante 550 EXTREME es una fórmula mejorada de nuestro producto 550. 550 EXTREME es el producto ideal para las necesidades de mantenimiento de plantas petroquímicas. Su composición homogénea ofrece máxima protección térmica y contra agarrotamiento, facilita el montaje y el desmontaje, y ahorra horas de mantenimiento. Este lubricante antiagarrotante garantiza la protección contra óxido, corrosión y oxidación. No se endurecerá, evaporará ni asentará; y no requiere dilución. Además de MoS₂ (disulfuro de molibdeno), grafito y rellenos de baja fricción, 550 EXTREME usa una base de grasa complejo que está fortificada con inhibidores de óxido y corrosión eficaces, así como propiedades antidesgaste inherentes.

Como beneficio agregado, en comparación con otros compuestos antiagarrotantes que tienen más del 40 % de MoS₂ (disulfuro de molibdeno), el coeficiente de fricción de 550 EXTREME es menos sensible a la temperatura.

550® EXTREME®

ALL-WEATHER
Lubricante antiagarrotante y de roscas no metálico

Aplicaciones/Servicios selectos: 2400 °F (1316 °C) • Para cepillado o como lubricante: -50 °F (-46 °C) • Aplicaciones fijas: -265 °F (-165 °C)** • MIL-PRF 907F • Coeficiente de fricción (factor K) - 0.15 • Mezcla de disulfuro de molibdeno y grafito resistente al óxido especial • Sin VOC



550 EXTREME ALL-WEATHER ofrece el mismo rendimiento y empaque que el de los lubricantes sólidos, como 550 EXTREME, pero con una nueva base de grasa sintética avanzada. Esta grasa ofrece brochabilidad excepcional hasta 40 °F/40 °C y tiene un punto de inflamación superior a 500 °F/260 °C. Para que un compuesto antiagarrotante funcione eficazmente, debe aplicarse de forma correcta en las roscas. Los aceites de petróleo estándares se endurecen significativamente debajo de los 10 °F/-12 °C, lo que dificulta la aplicación. La grasa base de 550 EXTREME ALL-WEATHER es una mezcla de líquidos sintéticos con puntos de fusión no superiores a los -50 °F/-46 °C, espesados con un complejo de sulfonato de calcio para brindar una mejor protección contra el óxido y la corrosión. Esta combinación única lo convierte en un producto excelente en entornos de baja temperatura, pero que también es adecuado para temperaturas altas.

SS-30™ EXTREME

Lubricante antiagarrotante de roscas y compuesto de terminación conductora

-65 °F a 1800 °F (-54 °C a 982 °C) • Espesante de grasa de arcilla • MIL-PRF-907F • Capacidad de carga - 80,000 psi • Coeficiente de fricción (factor K) - 0.13 • 30 % de briquetas de cobre puro • Sin VOC • NSN #8030-00-180-6315 • Clasificación de conducción - 8 kv



SS-30 Extreme tiene un 30 % de briquetas de cobre altamente puras y refinadas. Está mezclado en una fórmula de base de grasa en alta temperatura que no se funde, que no solo favorece la conductividad, sino que funciona perfectamente como compuesto antiagarrotante para pasadores roscados y conexiones de cables. SS-30 Extreme literalmente recubre con cobre superficies acopladas para mejorar la conductividad o la continuidad de descarga a tierra. Lo mismo sucede con los pasadores roscados. Las briquetas de cobre de alta concentración funcionan como un material de enchapado de cobre bajo carga o compresión que funciona como un metal distinto entre las superficies, lo que es un factor clave para el correcto funcionamiento de un compuesto antiagarrotante.

SILVER PLUS REGULAR

Lubricante antiagarrotantes y de roscas

-65 °F a 1800 °F (-54 °C a 982 °C) • Coeficiente de fricción (factor K) - 0.16 • 15 % metálico puro • MIL-PRF-907F • Contenido (cobre y aluminio) • Sin VOC

SILVER PLUS REGULAR es una mezcla de lubricante de alto rendimiento compuesta de aluminio, cobre y grafito en una base de grasa de petróleo. Es un antiagarrotante no secante blando especialmente formulado para trabajar con aluminio, acero al carbono, hierro negro y roscas de corte aproximado. SILVER PLUS REGULAR protege las piezas metálicas contra la corrosión por óxido, el agarrotamiento y el desgaste hasta 1800 °F (982 °C). Las micropartículas producen una consistencia suave y permiten el recubrimiento rápido de pasadores de roscas finas y de diámetros pequeños y grandes. Los componentes metálicos hacen que sea muy conductivo. Como la partícula antiagarrotante principal es de aluminio, elimina la posibilidad de corrosión galvánica.



NIKAL®

Lubricante antiagarrotante y de roscas para temperatura extrema de níquel puro

-65 °F a 2600 °F (-54 °C a 1427 °C) • MIL-PRF-907F • Capacidad de carga - <100,000 psi • Coeficiente de fricción (factor K) - 0.15 • 20 % de briquetas de níquel puro • Sin VOC

NIKAL, una fórmula de níquel puro sin grafito, es un antiagarrotante inerte especialmente formulado con acetileno y amoníaco o monómeros vinílicos. NIKAL no contamina las capas catalizadoras. Esta mezcla contiene partículas de briquetas de níquel puro y otros aditivos mezclados en una base de grasa compleja de alta temperatura que mejora el rendimiento del antiagarrotante. Se recomienda usar esta fórmula cuando las aplicaciones prohíben el uso de productos de cobre.



NIKAL® NUCLEAR

Lubricante antiagarrotante y de roscas para temperatura extrema de níquel puro

-65 °F a 2600 °F (-54 °C a 1427 °C) • Espesante de grasa sintética • MIL-PRF 907F • Capacidad de carga - <100,000 psi • Coeficiente de fricción (factor K) - 0.15 • 20 % de briquetas de níquel puro • Sin VOC

NIKAL NUCLEAR está especialmente probado y tiene pureza certificada para usarse en plantas de energía nuclear y aplicaciones en las que se requiere una aplicación de clase 1, 2 o 3 no húmeda para equipos auxiliares en plantas de energía nuclear y de combustibles fósiles. Con cada lote de producción del producto, se proporcionan los resultados certificados de las pruebas. Se hacen pruebas de todos los lotes para determinar si tienen contaminantes de sulfuro, halógenos y componentes de baja fusión, medida que exige NRC.



PETROLATO DE MOLIBDENO

Compuesto antiagarrotante

-65 °F a 800 °F (-54 °C a 427 °C) • MIL-T-83483B • NSN #8030-00-087-8630 • Coeficiente de fricción (factor K) - 0.13 • Previene la corrosión galvánica

El uso previsto del compuesto de PETROLATO DE MOLIBDENO es prevenir el agarrotamiento durante el montaje y el desmontaje de pasadores y conexiones roscados a temperaturas inferiores a 800 °F y cumplir o superar los requisitos de especificación militar MIL-T-83483B para instalaciones de montaje aeronavales. También ofrece protección contra la corrosión en superficies metálicas.



PETROLATO DE GRAFITO

Compuesto antiagarrotante de roscas

-65 °F a 900 °F (-54 °C a 482 °C) • SAE-AMS-2518 (antes MIL-T-5544C) • NATO Stock n.º 9150-99-910-0528 • NSN #8030-01-5034 • Factor de fricción (factor K) - 0.13 • Previene la corrosión galvánica

El PETROLATO DE GRAFITO se fabrica de acuerdo con los requisitos de la especificación militar AMS-2518 (antes MIL-T-5544C). Este antiagarrotante es particularmente apto para usarse en contacto con aleaciones de acero inoxidable austenítico, titanio, níquel y cobalto.

El PETROLATO DE GRAFITO se puede usar para prevenir el agarrotamiento durante el montaje o el desmontaje de bujías de motores de aeronaves y pasadores y conexiones roscados.



PETROLATO DE POLVO DE ZINC

Compuesto antiagarrotante

-65 °F a 788 °F (-54 °C a 420 °C) • CID A-A59313 (antes MIL-T-22361) • NSN #8030-00-292-1102 • Factor de fricción (factor K) - 0.13 • Previene la corrosión galvánica

El PETROLATO DE POLVO DE ZINC se fabrica de acuerdo con los requisitos de la especificación militar CID A-A-59313. El uso previsto de este compuesto es prevenir el agarrotamiento durante el montaje o el desmontaje de componentes roscados fabricados con aluminio o sus aleaciones. También ofrece protección contra la corrosión en superficies metálicas. Solo se necesita una película delgada para prevenir el agarrotamiento.



WHITE KNIGHT™

Lubricante antiagarrotante de rosca de grado alimentario

-65 °F a 1800 °F (-54 °C a 982 °C) • Color: blanco • Registrado por NSF H1 • Regulación de la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA): artículo 178.3570 del título 21 del Código de Regulaciones Federales (CFR) • MIL-PRF 907F • Capacidad de carga - 80,000 psi • Contenido no metálico • Certificación kosher y halal

WHITE KNIGHT es un lubricante de roscas sintético, fortificado y no secante. Lubrica y protege piezas metálicas y pasadores roscados contra el óxido y la corrosión hasta 1800 °F (982 °C). WHITE KNIGHT incorpora el agente fungistático y bacteriostático propilparabeno que se usa en gran medida en la industria de lubricación alimentaria.

Es ideal para pasadores roscados de equipos de procesamiento de alimentos, cabezales de llenado de botellas a rosca y accionamientos por cadena de hornos. WHITE KNIGHT también es eficaz en conexiones de acero inoxidable, aluminio y hierro galvanizado, y componentes de plástico o nailon.



ANTIAGARROTANTE DE GRADO MARINO

Lubricante antiagarrotante de roscas e inhibidor de corrosión

Capacidad de carga - 80,000 psi • Coeficiente de fricción (factor K) - 0.15 • 3 % de briquetas de cobre metálico puro • Sin VOC • No está clasificado como contaminante marino

El ANTIAGARROTANTE DE GRADO MARINO contiene microbriquetas de cobre y grafito en una base de grasa compleja con alta resistencia al agua especialmente formulada para entornos marinos. Tiene antioxidantes e inhibidores de la corrosión para garantizar una protección adicional en condiciones marinas extremas. Este producto único previene el óxido, el desgaste y la corrosión galvánica en entornos de agua salada y siempre que haya mucha humedad.



Lubricantes antiagarrotantes y de roscas

Lubricantes antiagarrotantes y de roscas

Producto	Especificaciones	Rango de temperatura	Factor K	NSF	Grado marino	Especificaciones recomendadas de ASTM	Características
Antiagarrotante Kopr-Kote®	Supera MIL-PRF-907F	-65 °F a 1800 °F -54 °C a 982 °C	0.15	H2		A307, A354, A193/ A193M, A320/A320M, AF468, A563, F467	Ideal para aplicaciones de alta temperatura, estrés y carga. No se recomienda para conexiones y pasadores de aluminio.
550®	Supera MIL-PRF-907F	-65 °F a 2400 °F -54 °C a 1316 °C	0.17			A307, A449, A193/ A193M, A320/A320M, F593, A563, A194/ A194M, F594, F467, A153, B690, B696	Lubricante de uso general resistente al agua para usarse en acero, aluminio y hierro fundido.
550® Extreme	Supera MIL-PRF-907F	2400 °F (1316 °C) -50 °F (-46 °C) -265 °F (-165 °C)**	0.17			A307, A449, A193/ A193M, A320/A320M, F593, A563, A194/ A194M, F594, F467, A153, B690, B696	Fórmula mejorada de 550 para un mejor montaje y desmontaje de conexiones roscadas. Lubricante de uso general resistente al agua para usarse en acero, aluminio y hierro fundido.
550® Extreme All-Weather	Supera MIL-PRF-907F	2400 °F (1316 °C) -50 °F (-46 °C) -265 °F (-165 °C)**	0.15			A307, A449, A193/ A193M, A320/A320M, F593, A563, A194/ A194M, F594, F467, A153, B690, B696	Mismo rendimiento y empaque que el de los lubricantes sólidos, como 550 EXTREME, pero con una nueva base de grasa sintética avanzada. Esta grasa ofrece brochabilidad excepcional hasta 40 °F/40 °C y tiene un punto de inflamación superior a 500 °F/260 °C.
SS-30™ Extreme	Supera MIL-PRF-907F	-65 °F a 1800 °F -54 °C a 982 °C	0.13			A307, A354, A193/ A193M, A320/A320M, F468, A563, F467	Diseñado para aplicaciones extremas de acero inoxidable en entornos de alta temperatura (superior a 500 °F).
Silver Plus Regular	Supera MIL-PRF-907F	-65 °F a 1800 °F -54 °C a 982 °C	0.16			A307, A354, A193/ A193M, A320/A320M, F468, A563, F467	Las micropartículas permiten el recubrimiento rápido y fácil de pasadores de roscas finas y de diámetros pequeños y grandes.
Nikal®	Supera MIL-PRF-907F	-65°F a 2600°F -54 °C a 1427°C	0.15			A193/A193M, A563, A194/A194M, B633, A153, B696	Se usa siempre que haya amoníaco, acetileno o monómeros vinílicos. No contamina las capas catalizadoras.
Nikal® Nuclear	MIL-PRF-907F	-65°F a 2600°F -54 °C a 1427°C	0.15				Especialmente probado y de pureza certificada para plantas de energía nuclear. Con cada lote de producción del producto, se proporcionan los resultados certificados de las pruebas.
Petrolato de molibdeno	MIL-T-83483B	-65°F a 800°F -54 °C a 427°C	0.13				Contiene MoS2 para aplicaciones de alta temperatura.
Petrolato de grafito	SAE-AMS-2518 (antes MIL-T-5544C)	-65°F a 900°F -54 °C a 482°C	0.13				Especialmente apto para el contacto con aleaciones de acero austenítico, titanio, níquel y cobalto, y metales y aleaciones resistentes a la corrosión similares.
Petrolato de polvo de zinc	CID A-A59313 (antes MIL-T-22361)	-65°F a 800°F -54 °C a 427°C	0.13				Previene el agarrotamiento de componentes roscados hechos de aluminio y sus aleaciones.
White Knight™	MIL-PRF-907F FDA: artículo 178.3570 del título 21 del CFR	-65 °F a 1800 °F -54 °C a 982 °C		H1, 61			Ideal para aplicaciones en contacto accidental con alimentos. Certificación kosher y halal.
Antiagarrotante de grado marino			0.15		Sí		Protección adicional en condiciones marinas extremas y adversas.

Litio

GRASA PARA RODAMIENTOS™ EP

Grasa multipropósito de grado industrial

0 °F a 325 °F (-18 °C a 163 °C) • Protección superior contra óxido y corrosión • Punto de fusión - 390 °F (199 °C) • Base de 12-hidroxiestearato de litio • Color: morado • Alta adhesión al metal • Grado 2 del Instituto Nacional de Grasas Lubricantes (NLGI)

La GRASA PARA RODAMIENTOS EP es una grasa de litio multipropósito que contiene lubricantes limitantes y de extrema presión. El paquete aditivo mejora la estabilidad al corte, las propiedades de lubricación y las características de alta temperatura de la grasa a base de litio, lo que hace que la GRASA PARA RODAMIENTOS EP sea versátil, rentable y multipropósito.

La GRASA PARA RODAMIENTOS EP es resistente al agua, tiene alta tenacidad y una resistencia excelente a los efectos del rocío salino, al calor, al agua, a la oxidación, a cargas pesadas y otras condiciones adversas frecuentes en el uso industrial. Es una grasa estable para alta temperatura.

Está especialmente formulada para usarse en rodamientos de rodillo, rodamientos antifricción y cojinetes, y es particularmente útil cuando se desea usar solo un producto multipropósito.



CB-2™

Grasa multipropósito

0° F a 300 °F (-18 °C a 149 °C) • Protege contra el óxido y la corrosión • Bombeable • Alta adherencia al metal • Resistente al calor, al agua, a la oxidación y a cargas pesadas • Alta resistencia pelicular • Color: ámbar • Disponible en varios grados del NLGI

CB-2 SUPER-LITH está específicamente formulada para usarse en rodamientos de funcionamiento rápido, rodamientos antifricción, cojinetes y todas las aplicaciones de engrasado en general en las que se desea usar un solo producto multipropósito para ahorrar, simplificar el inventario y engrasar equipos. CB-2 SUPER-LITH se puede usar en ventiladores, fuelles, bombas, rodamientos de cintas transportadoras, trenes propulsores, rodamientos de bola, cojinetes, rodamientos de rodillo, gatos de tornillo, juntas universales y todos los demás puntos de lubricación que tienen fricción por deslizamiento o rodadura y necesitan una grasa multipropósito. Esta grasa se puede usar en torres de perforación petrolera, equipos de construcción y construcción vial, actividades de minería y construcción naval, o siempre que se necesite un lubricante de calidad excepcionalmente alta.



#202 MOLY-LITH™

Grasa multipropósito con MoS2

-20 °F a 350 °F (29 °C a 177 °C) • Grado 2 de NLGI • Contiene disulfuro de molibdeno para reducir la fricción y alta capacidad de carga • Adherencia superior al metal • Bombeable • Resistente al agua, al calor, a la erosión y a la oxidación • Color: negro

#202 MOLY-LITH es una grasa de jabón de 12-hidroxiestearato de litio para alta temperatura que contiene MoS2 microfino (disulfato de molibdeno). #202 MOLY-LITH tiene un punto de goteo de 390 °F (199 °C), es resistente al agua y tiene una estabilidad de trabajo excelente en condiciones de cargas grandes, velocidades altas, choque y vibración.

#202 MOLY-LITH tiene una resistencia excepcional a los efectos del calor, el agua, la erosión, la oxidación y las cargas pesadas. Contiene inhibidores de óxido, corrosión y oxidación. #202 MOLY-LITH ofrece una protección imbatible en cualquier lugar donde la suciedad, el polvo, la humedad alta, la lluvia y las temperaturas adversas sean problemas críticos.

Se recomienda este producto para aplicaciones automotrices e industriales, incluidos todos los puntos de engrase en los que normalmente se usa grasa de consistencia semisólida o plástica. Además, sirve en engrasadores de copa, en rodamientos presellados y para la lubricación general de chasis.



GRASA DE LITIO BLANCA

Grasa prémium con PTFE

0 °F a 370 °F (-18 °C a 190 °C) • Registrado por NSF H2 • Color: blanco • Resistente al agua • Previene el óxido y la corrosión • Bombeable • Resistente al calor y la oxidación • Grado 2 del NLGI

La GRASA DE LITIO BLANCA con politetrafluoroetileno (PTFE) penetra y forma una película protectora duradera que soporta cargas pesadas y altas velocidades, previene el óxido y la corrosión, elimina los chirridos y los crujidos, y no se corre ni lava. Es excelente para la lubricación completa de todas las superficies metálicas en contacto.

Aplicaciones industriales: maquinaria, herramientas, guías de puertas de garaje superiores, motores de ventiladores, pasadores, engranajes, etc.

Aplicaciones marinas: cables, acoples, engranajes, ganchos, cabestrantes, etc.

Aplicaciones automotrices: bisagras, antenas eléctricas, cerrojos, resortes, bobinas, etc.

Aplicaciones residenciales: utensilios, guías de puertas, pasadores, cerraduras, etc. Servicio alimentario: todas las áreas que no están en contacto directo con los alimentos.



JET-PLEX-EP™

Grasa multipropósito prémium

14 °F (-10 °C) a 572 °F (300 °C) • Punto de goteo: >550 °F (288 °C) • No se correrá ni eliminará por golpes • Bombeable en caliente y en frío • Resistencia extrema al óxido y la oxidación • Color: rojo • Disponible en 2 grados del NLGI

JET-PLEX-EP es la grasa multipropósito ideal para usar en condiciones operativas de extrema presión y alta temperatura. Fabricada con aceites de petróleo cuidadosamente seleccionados y jabón de litio complejo, esta grasa multipropósito tiene un punto de goteo de 550 °F (288 °C). JET-PLEX-EP tiene una excelente resistencia al agua y al lavado de agua. JET-PLEX-EP está formulada con aditivos especiales de lubricidad, antidesgaste y extrema presión, y está fortificada con inhibidores de óxido, corrosión y oxidación.



GRASA BLANCA EP

Grasa de litio para la construcción

0 °F a 325 °F (-18 °C a 163 °C) • - MIL-G-18458B (SH) • Color: blanco • No mancha • Temperatura alta • Resistente al agua • Anticorrosiva • No secante • Grado 2 del NLGI

La GRASA BLANCA EP está especialmente formulada para cumplir los requisitos en constante aumento relacionados con la alta resistencia pelicular, las temperaturas operativas más altas, el aumento de la estabilidad y la mayor vida útil del lubricante.

La GRASA BLANCA EP es un lubricante estable, no corrosivo, de extrema presión y resistente al agua tanto para rodamientos planos como antifricción y para engranajes, levas y guías. Esta grasa de litio es excelente para ensambles de hormigón. La fórmula que no mancha se recomienda para juntas de dilatación y aplicaciones de la construcción. La GRASA BLANCA EP también es muy recomendable como lubricante de rodamientos de motores eléctricos, ejes y otros aparatos mecánicos cuando es esencial tener un par de torsión bajo, altas velocidades y una larga duración.



Complejo de aluminio

ALCO-EP-73 PLUS™

Grasa multipropósito prémium

-25 °F a 450 °F (-32 °C a 232 °C) • Protección superior contra óxido y corrosión • Punto de fusión >500 °F (260 °C) • Aditivos de polímero para resistencia extrema al agua • Color: rojo • Supera la especificación militar MIL-G-18458B-SH

ALCO-EP73 PLUS es una grasa de complejo de aluminio prémium multipropósito de vanguardia que tiene una mezcla altamente sinérgica de inhibidores de óxido y oxidación, además de aditivos de presión extrema y antidesgaste que le dan características de máximo rendimiento.

ALCO-EP-73 PLUS también contiene aditivos de polímeros, lo que mejora aún más la resistencia inherente al agua de una grasa a base de complejo de aluminio. Esta grasa multipropósito es sumamente resistente al óxido y a la corrosión, y es apta para usarse en áreas con mucha humedad. Está especialmente formulada y desarrollada para usarse en condiciones submarinas u otras condiciones en las que se necesita extrema resistencia al agua. El paquete de aditivos de gran desarrollo convierte a ALCO-EP-73 PLUS en la principal grasa multipropósito para entornos hostiles.

ALCO-EP™

Grasa multipropósito prémium con MoS2

-25 °F a 450 °F (-32 °C a 232 °C) • Protege contra el óxido y la corrosión • Punto de goteo de 500 °F (260 °C) • Protege contra la presión extrema, la carga de choque, la soldadura y el hendidido • Forma una barrera protectora para reducir el desgaste y extender la vida útil

La grasa multipropósito prémium ALCO-EP es una grasa de complejo de aluminio versátil con un alto nivel de inhibidores de óxido y oxidación, al igual que los aditivos de presión extrema de Jet-Lube CZ-EX®. ALCO-EP también tiene MoS2 (disulfuro de molibdeno) y grafito, que recubre la superficie para soportar el contacto entre metales.

Esta grasa ofrece protección superior antidesgaste contra presión extrema y tiene alta resistencia al agua. Su clasificación de 60 libras en la prueba de carga Timken demuestra que ALCO-EP tiene una capacidad excelente de carga. ALCO-EP está diseñada para rodamientos de fricción y antifricción, bujes, puntos del chasis, juntas en U, pasadores pivote y una amplia variedad de otras aplicaciones industriales, de flotas y de equipos.

FMG™

Grasa para máquinas de alimentos

(Grados 1 y 2 del NLGI) 0 °F (-18 °C) a más de 400 °F (204 °C) • (Grado 0 del NLGI) -25 °F (-32 °C) a 300 °F (155 °C) con reengrasado diario. AMPLIO RANGO DE TEMPERATURA OPERATIVA • Registrado por NSF H1 • Fórmula resistente a golpeteo • Agente bacteriostático • Aditivos antidesgaste • Color: blanco • Certificación kosher (Grados 0 y 1 del NLGI) • Certificación kosher y halal

FMG está específicamente diseñada para usarse en la industria de procesamiento de alimentos en caso de contacto accidental con alimentos. FMG se ha formulado para una amplia variedad de condiciones operativas.

Ofrece una alta resistencia al agua y permanecerá en su lugar incluso después de lavados frecuentes.

Los aditivos de polímero de FMG ofrecen resistencia adhesiva/cohesiva para proteger contra golpes cuando se encuentran cargas de choque. Se recomienda usar FMG para lubricar rodamientos de rodillo, aguja, bola, cojinete y deslizamiento en la industria de procesamiento y manipulación de alimentos.



KILN GREASE HT™

Grasa para servicio extremo con PTFE

0 °F a 500 °F (-18 °C a 260 °C) • Extrema resistencia al calor y la oxidación • Resistencia superior al agua • Excelente estabilidad al corte - no se correrá ni eliminará por golpes • Resistencia al desgaste • Punto de goteo >540 °F (260 °C) • Protege contra cargas pesadas, choque, soldadura y hendidido • Color: verde

KILN GREASE HT es un lubricante prémium formulado usando una base de aceite muy refinado de alta viscosidad. Esta grasa es ideal para usarse en rodamientos de horno, plantas de acero, fábricas de pulpa y papeleras o en cualquier aplicación de servicio pesado con temperatura alta, lavado y contaminación por agua, cargas extremas o una combinación de estos factores.

Para rodamientos de cuello de cilindro lubricados con grasa en plantas de laminador desbastador, laminador de palanquilla, tren de laminación, tren de barras, laminador y otras plantas de la industria siderúrgica. Es ideal para aplicaciones de baja velocidad, rodamientos lisos y superficies deslizantes que funcionan en condiciones de lubricación marginal o limitante, así como rodamientos de cilindros o auxiliares, de mesa y de bola, de rodillo o lisos.

También es excelente para aplicaciones de alta temperatura, como rodamientos de motores de ventiladores de hornos, rodamientos de ruedas de carro horno, hornos de recocido, hornos de secado, plantas de sinterización, hornos y fosos de desagote. Es excepcional para usarse en rodamientos de papeleras que funcionan en condiciones húmedas o calientes.



Calcio

ARCTIC™

Grasa de baja temperatura extrema

-65 °F a 225 °F (-54 °C a 107 °C) • Punto de goteo de 285 °F (141 °C) • Contiene aditivos no sólidos • Registrado por NSF H2 • Resistencia extrema al rocío salino • Fórmula para todas las temperaturas, eficaz en invierno o verano • Resistente al agua • Resistente al óxido y la corrosión • Color: ámbar

ARCTIC es particularmente apta para usarse en entornos de frío extremo, como cámaras frigoríficas, almacenes congeladores, plantas de hielo, y en equipos de almacenamiento refrigerado. Es resistente al contacto ambiental como humedad, hielo y sales de carretera sin endurecerse, lavarse o deteriorarse.

ARCTIC es una grasa de servicio excelente que pasó la prueba de estabilidad al rodamiento durante 100 horas a 150 °F (66 °C) y el estándar de método de prueba federal n.º 791B, el método n.º 3454.2 "Tendencias de fugas de grasas para rodamientos de ruedas automotrices" y ASTM 1263. También pasó las pruebas de óxido y resistencia al rocío salino del gobierno estadounidense para sus grasas en contacto ambiental intenso.

ARCTIC puede usarse en automóviles y aeronaves, en aplicaciones industriales o donde se necesiten propiedades lubricantes de naturaleza moderada a intensa en una amplia variedad de temperaturas.



Complejo de sulfonato de calcio

Grasa de CSC FG

Grasa de servicio extremo de grado alimentario

Resistente al agua y a sustancias químicas • Registrado por NSF H1 • Color: blanco • Certificación kosher y halal

La GRASA CSC FG 2 es una grasa de presión extrema de "grado alimentario" y un producto de alto rendimiento verdadero apto para una amplia variedad de aplicaciones, incluidas las más intensas.

La grasa CSC FG 2 está compuesta por sulfonato de calcio, un potente agente antioxidante. La grasa terminada es resistente al agua y previene la corrosión, e incluso protege contra gases ácidos y sustancias químicas cáusticas.

Es ideal para aplicaciones que tienen rodamientos, bujías, guías, rodillos y seguidores de leva.



Calcio/Litio

MARINE-MP

Grasa multipropósito

-10 °F (-23 °C) a 325 °F (163 °C) • Resistente al agua • Color: morado • Paquete EP

MARINE-MP es una grasa de mezcla de jabón (calcio y litio) ideal para una variedad de aplicaciones aceptadas en las que el ahorro y el rendimiento son importantes. Esta grasa fluida mantecosa tiene un rango de temperatura operativa de 0 °F a 325 °F, por lo que sirve como grasa única para diversas aplicaciones.

MARINE-MP es resistente al agua y tiene alta tenacidad y una resistencia excelente a los efectos del rocío salino, al calor, al agua, a la oxidación y otras condiciones adversas frecuentes en el uso marino. Como resultado, este producto disminuye los costos de mantenimiento y simplifica el inventario, mientras que ofrece un rendimiento excelente.

Es ideal para aplicaciones como pasadores pivote, rodamientos lisos, cables de anclas, rodamientos antifricción y drizas.



Bentone

AP-1™

Grasa ámbar de alta temperatura

0 °F a 550 °F (-18 °C a 288 °C) • Protege contra el óxido y la corrosión • Previene el desgaste • Alta adhesión al metal • Resistente al agua • Período de conservación superior • Color: ámbar claro

AP-1 se destaca por su resistencia a las altas temperaturas, no se funde y no se espesa excesivamente a temperaturas tan bajas como 0 °F (-18 °C). Cuenta con estabilidad mecánica, es resistente al agua, se adhiere perfectamente al metal, previene el desgaste y tiene un período de conservación superior. AP-1 contiene inhibidores de la oxidación, inhibidores de la corrosión y desactivadores de metales. Ofrece protección segura para servicios extremos, lo que requiere un lubricante con rendimiento de alta resistencia.

AP-1 está recomendada para rodamientos antifricción, rodamientos de bola y rodillo, rodamientos de casquillo, cojinetes, grilletes, guías, cadenas de cintas transportadoras, juntas en U, ensambles sellados, chasis y lubricación general. AP-1 es ideal para la lubricación general de rodamientos lisos y antifricción, como rodamientos de cocinas, accionamientos por cadena de hornos, forjas, sopladores de aire caliente y secadores.



Bentone

AP-1W™

Grasa blanca de alta y baja temperatura

-20 °F a 550 °F (-29 °C a 288 °C) • Protege contra el óxido y la corrosión • Previene el desgaste • Alta adhesión al metal • Resistente al agua • Período de conservación superior • Color: blanquecino

AP-1W se destaca por su resistencia a las altas temperaturas, no se funde y no se espesa excesivamente a temperaturas tan bajas como 0 °F (-18 °C). Cuenta con estabilidad mecánica, es resistente al agua, se adhiere perfectamente al metal, previene el desgaste y tiene un período de conservación superior. AP-1W contiene inhibidores de la oxidación, inhibidores de la corrosión y desactivadores de metales. Ofrece protección segura para servicios extremos, lo que requiere un lubricante con rendimiento de alta resistencia.

AP-1W está recomendada para rodamientos antifricción, rodamientos de bola y rodillo, rodamientos de casquillo, cojinetes, grilletes, guías, cadenas de cintas transportadoras, juntas en U, ensambles sellados, chasis y lubricación general. Se utiliza en ensambles instrumentales, electrodomésticos, bisagras de puertas de automóviles, cerraduras, ensambles de frenos, accionadores de ventanas y donde se prefiera usar una grasa blanca y una oscura sea inadmisibles.



AP-5™

Grasa negra de alta temperatura

0 °F a 550 °F (-18 °C a 288 °C) • Protege contra el óxido y la corrosión • Previene el desgaste • Alta adhesión al metal • Resistente al agua • Período de conservación superior • Color: negro

AP-5 se destaca por su resistencia a las altas temperaturas, no se funde y no se espesa excesivamente a temperaturas tan bajas como 0 °F (-18 °C). Cuenta con estabilidad mecánica, es resistente al agua, se adhiere perfectamente al metal, previene el desgaste y tiene un período de conservación superior. AP-5 contiene inhibidores de la oxidación, inhibidores de la corrosión y desactivadores de metales. Ofrece protección segura para servicios extremos, lo que requiere un lubricante con rendimiento de alta resistencia.

AP-5 está recomendada para rodamientos antifricción, rodamientos de bola y rodillo, rodamientos de casquillo, cojinetes, grilletes, guías, cadenas de cintas transportadoras, juntas en U, ensambles sellados, chasis y lubricación general. Contiene MoS₂ (disulfuro de molibdeno), que provoca una alta resistencia pelicular con un bajo coeficiente de fricción. AP-5 es resistente a la corrosión por contacto y es apta para usarse en rodamientos de bola y rodillo lisos y antifricción. Esta grasa ofrece protección de alto rendimiento para equipos industriales como rodamientos de hornos, trituradoras, cucharas de grúas, guías de mazos y prensas, y rodamientos de puentes levadizos.

AP-5 está especialmente recomendada para lubricar puntos propensos al descuido, como motores, sopladores de alta temperatura, ventiladores y cintas transportadoras de hornos.



Sintéticas

TEMP-GUARD™

Grasa de alta temperatura

-25 °F a 600 °F (-32 °C a 316 °C) • Sin aditivos ni aceites a base de petróleo • Punto de inflamación alto • Excelentes propiedades de baja temperatura • No se funde • Alta resistencia pelicular con bajo coeficiente de fricción • Baja volatilidad que genera menos humo y olores • Color: negro

TEMP-GUARD es una grasa sintética de alta calidad para aplicaciones de alta temperatura. Contiene tanto grafito como MoS₂ (disulfuro de molibdeno), que le da al producto capacidades de baja fricción y extrema presión. El líquido sintético de este producto ofrece características de baja temperatura excepcionales, así como estabilidad con alta temperatura. No contiene polímeros para proporcionar viscosidad o el índice de viscosidad. TEMP-GUARD es ideal para rodamientos de bola y rodillo lisos y antifricción, rodamientos de hornos, trituradoras, cucharas de grúas, guías de mazos y prensas, sopladores de alta temperatura, ventiladores y cintas transportadoras de hornos.



CC LUBE™

Lubricante multipropósito semisintético

0 °F a 400 °F (-18 °C a 204 °C) • Registrado por NSF H1 • Color: transparente • Contiene PTFE • Biodegradable • Extrema resistencia al agua • No tóxico • No mancha • Incoloro e inodoro • Certificación kosher y halal

CC LUBE es un lubricante multipropósito semisintético de avanzada que combina un espesante de complejo de aluminio que le da resistencia extrema al agua con los ingredientes sintéticos más nuevos y PTFE para crear un lubricante totalmente transparente de alta duración y lubricidad con una calidad y rendimiento inigualables.

CC LUBE es transparente, limpio, incoloro, no mancha, no se seca, es biodegradable y ofrece una reducción insuperable de la fricción, lo que extiende la vida útil de las máquinas y los equipos, y previene la formación de óxido y corrosión en una amplia variedad de temperaturas.

Este lubricante puede usarse de forma segura en una variedad de equipos para el procesamiento de alimentos. CC LUBE está diseñado para eliminar el lavado por agua caliente y tiene aditivos antibacterianos para eliminar el cultivo bacteriano. Se puede usar de forma segura en una variedad de superficies, incluidos metales, plásticos, caucho, vinilo, acero inoxidable y nailon. CC LUBE es un lubricante ideal para rodamientos de rodillo, tipo puente, de aguja y lisos que se usan para aplicaciones de cocción, procesamiento y empaquetamiento de productos alimentarios. Es un lubricante transparente que no mancha las telas de algodón, poliéster o mylar.



Silicona

COMPUESTO DE SILICONA DM™

Grasa dieléctrica

Resistente al agua • No tóxico/Inocuo • Amplio rango de temperatura de -50 °F a 400 °F (-46 °C a 204 °C) (DM-3), -70 °F a 400 °F (-57 °C a 204 °C) (DM-2) • Extrema resistencia a sustancias químicas • Pasta translúcida • Alta resistencia a la oxidación y el quiebre por corte • Apta para lubricación de válvulas • Resistencia dieléctrica - 500 voltios/mil típicos • Cumple con: MIL-S-8660C (DM-3), MIL-C-21567A (DM-2), Código NATO #S-736

El COMPUESTO DE SILICONA DM es un compuesto de silicona premium para usarse en una amplia variedad de aplicaciones. Su espesante de baja volatilidad que no se funde y su resistencia dieléctrica lo convierten en el compuesto ideal para sistemas de arranque a prueba de humedad, conexiones de bujías, módulos eléctricos, terminales de cable y baterías, y otras aplicaciones similares. Los grados del NLGI más altos del COMPUESTO DE SILICONA DM ofrecen excelente lubricación y propiedades de sellado para válvulas de vástago y de paso, empaquetaduras, juntas tóricas, y sistemas de aspiración y presión. Las propiedades de baja volatilidad e inercia permiten su uso en una amplia variedad de elastómeros y plásticos. No se recomienda su uso en superficies que se pintarán. Es excelente para rodamientos de alta temperatura, sistemas de cintas transportadoras y sistemas de refrigeración de baja temperatura.



GRASA DE SILICONA MP

Grasa no conductiva

No se carboniza a altas temperaturas • Registrado por NSF H1 • Resistencia al agua • No tóxico/Inocuo • Amplio rango de temperatura de -70 °F a 400 °F (-57 °C a 204 °C) • Pasta translúcida • Alta resistencia a la oxidación y el quiebre por corte • Resistencia dieléctrica - 500 voltios/mil típicos

La GRASA DE SILICONA DM es una grasa de silicona premium para usarse en una amplia variedad de aplicaciones. Es ideal para lubricar sistemas de arranque marinos, automotores y aeronavales, módulos eléctricos, conexiones de cables, terminales de baterías y conectores de bujía. También se puede usar como agente desmoldante y lubricante para piezas plásticas y metálicas. Las propiedades de baja volatilidad e inercia permiten su uso en una amplia variedad de elastómeros y plásticos. Es excelente para rodamientos de alta temperatura, sistemas de cintas transportadoras y sistemas de refrigeración de baja temperatura. No se recomienda su uso en superficies que se pintarán.



Grasas

Producto	Tipo	Color	Temperatura	Especificaciones	Grado del NLGI	Industria marina	NSF	Características
Grasa para rodamiento EPTM	Litio	Morado	0 °F a 325 °F -18 °C a 163 °C		2			Lubricante multipropósito de grado industrial.
CB-2TM	Litio	Ámbar	0 °F a 300 °F -18 °C a 149 °C		2			Es ideal cuando hay suciedad, polvo y mucha humedad.
#202 Moly-LithTM	Litio	Negro	-20 °F a 350 °F 29 °C a 177 °C		2			Grasa multipropósito con MoS2.
Grasa de litio blanca	Litio	Blanco	0 °F a 370 °F -18 °C a 190 °C		2		H2	Contiene PTFE.
Grasa blanca EP	Litio	Blanco	0 °F a 325 °F -18 °C a 163 °C	MIL-G-18458B (SH)	2			Grado de construcción.
Jet-Plex-EP™	Litio	Rojo	14 °F a 527 °F -10 °C a 300 °C		2			Grasa multipropósito prémium.
Alco-EP-73 Plus™	Complejo de aluminio	Rojo	-25 °F a 450 °F -32 °C a 232 °C	MIL-G-18458B (SH)	2	Sí		Grasa multipropósito prémium.
Alco-EP™	Complejo de aluminio	Negro	-25 °F a 450 °F -32 °C a 232 °C		2	Sí		Grasa multipropósito prémium con MoS2.
Grasa para hornos HT™	Complejo de aluminio	Verde	0 °F a 500 °F -18 °C a 260 °C		2			Es ideal para aplicaciones de servicio pesado.
FMG™ Grados 1 y 2 del NGLI Grado 0 del NGLI	Complejo de aluminio	Blanco	0 °F a 400 °F -18 °C a 204 °C -25 °F a 300 °F -32 °C a 155 °C	FDA: artículo 178.3570 del título 21 del CFR		Sí	H1, 61	Retarda el crecimiento bacteriano y fúngico.
Arctic™	Calcio	Ámbar	-65 °F a 225 °F -54 °C a 107 °C	MIL-G-25537C NATOG366	2			Eficaz en frío extremo.
Marine-MP	Calcio/Litio	Morado	-10 °F a 325 °F -23 °C a 163 °C			Sí		Ideal para una variedad de aplicaciones aceptadas.
AP-1™	Bentone	Ámbar	0 °F a 550 °F -18 °C a 288 °C					Grasa de alta temperatura que no se funde.
AP-1W™	Bentone	Blanco	-20 °F a 550 °F -29 °C a 288 °C					Grasa de alta temperatura que no se funde.
AP-5™	Bentone	Negro	0 °F a 550 °F -18 °C a 288 °C		2			Grasa de alta temperatura que no se funde.
Temp-Guard™	Sintéticas	Negro	-25 °F a 600 °F -32 °C a 316 °C		1,5			Capaz de soportar temperaturas de 600 °F.
CC Lube™	Sintéticas	Transparente	0 °F a 400 °F -18 °C a 204 °C	FDA: artículo 178.3570 del título 21 del CFR	2	Sí	H1, 61	Incoloro, no mancha y biodegradable.
Compuesto de silicona DM™	Silicona	Translúcido	-50 °F a 400 °F/ (DM-3), (-46 °C a 204 °C) -70 °F a 400 °F/ (-57 °C a 204 °C)	MIL-S-8660C (grado 3) MIL-C-21567A (grado 2)	2 y 3		H1, 61	Comparable con el compuesto Dow Corning® 111.
Grasa de silicona MP	Silicona	Translúcido	-70 °F a 400 °F -57 °C a 204 °C		2	Sí	H1, 61	Comparable con los compuestos Dow Corning® 4 y Dow Corning® 7.

Selladores de roscas



Los selladores de roscas Jet-Lube se fabrican para sellar y proteger tuberías y accesorios de metal, plástico y fibra de vidrio llenando espacios e imperfecciones en las superficies roscadas y para eliminar el flujo de retorno a través de las roscas, lo que causa un patrón de fuga. Los selladores de roscas Jet-Lube previenen las fugas provocadas por el aflojamiento por vibración, la evaporación de solventes, las roscas dañadas y los ciclos de temperatura. Todos los selladores se fabrican especialmente de acuerdo con los códigos de plomería para usar en aplicaciones de gas natural, instalaciones de sistemas de aspersores contra incendios y aplicaciones generales para tuberías de plástico roscadas.

V2®

Selladores de roscas para tuberías multipropósito con PTFE

-70 °F a 500 °F (-57 °C a 260 °C) • ULC, NSF 61 y cumple con MIL-TT-S-1732 • Código de plomería uniforme: IAPMO #1282 • Biodegradable • MIL-TT-S-1732 • Sin VOC • Sella hasta 10,000 psi (líquidos), 2,000 (gases) • Para cepillado a 0 °F (-18 °C) • Contiene PTFE • Seguro para usar en accesorios de policloruro de vinilo (PVC) y fibra de vidrio • Inodoro

V2 es una combinación de aceite vegetal, PTFE y rellenos inertes que son seguros para el ambiente y no son tóxicos en aplicaciones de agua potable, en roscas NPT y conexiones de tuberías estándares. Es un producto blando, por lo que se pueden retirar las conexiones sin dañar las roscas. Esta fórmula también tiene inhibidores de óxido y corrosión integrados, de modo que la conexión/empalme no se oxidará ni corroerá. V2 también tiene un agente bacteriostático/fungistático, que es un aditivo de grado alimentario que eliminará el cultivo bacteriano.



TFW™

Sellante de rosca para tuberías de gas natural y aire presurizado y aspersores contra incendios de PTFE

Para cepillado a: 0 °F (-18 °C); temperaturas: 500 °F (260 °C) • Biodegradable • No se funde • Contiene PTFE • Sin VOC • 10,000 psi (líquidos), 2,000 psi (gases) • MIL-TT-S-1732

TFW se fabrica para sellar roscas NPT para tuberías de metal y válvulas de esfera roscadas y para aplicaciones en las que se usa PVC con ABC. Esta fórmula especial es ideal para aplicaciones de aspersores contra incendios en las que se necesita hacer pruebas de glicol. TFW sella al aplicarse y puede presurizarse a 10,000 psi para líquidos y a 2,000 psi para tuberías de aire presurizado y de gas natural. La fórmula de fijación blanda es ideal cuando es necesario desmontar conexiones. Los inhibidores de óxido y corrosión están integrados para garantizar el desmontaje sin problemas y ayudan a eliminar el daño a las conexiones roscadas. La fórmula está creada con partículas microfinas que permiten el fácil montaje de conexiones y válvulas, y garantiza el sellado y la presurización inmediatos.



TF-25™

Sellador y antiagarrotante de roscas NPT y tuberías

-100 °F a 600 °F (-73 °F a 316 °C) • Contiene PTFE y grafito • Para cepillado a 0 °F (-18 °C) • Fórmula de fijación blanda que no se funde • Químicamente inerte • Presiones a 10,000 psi (líquidos) y 2,000 psi (gas natural y aire)

El TF-25 es un sellador de roscas que tiene características antiagarrotantes, mientras que los selladores de rosca estándares no tienen la capacidad para manejar aplicaciones de doble función. El TF-25 ofrece dos funciones: sellado de roscas en conexiones de diámetros grandes (3 1/2" y más) y lubricante para montajes y desmontajes. Los ingredientes son inertes y no corrosivos y es ideal para aplicaciones de gas natural, aceites calientes, materiales estériles y aguas residuales. El TF-25 es ideal como sellador de roscas cuando hay conexiones flojas o roscas gastadas, en roscas de corte imperfecto o cuando están dañadas las roscas. El TF-25 puede usarse tanto en metales ferrosos como no ferrosos.



TF-15®

Sellador de roscas de tuberías de fibra de vidrio

-50 °F a 600 °F (46 °C a 315 °C) • No metálico • Sin VOC • Contiene PTFE y grafito • Aditivo H2S • Presiones a 10,000 psi (líquidos) y 2,000 psi (gas natural y aire presurizado) • Factor de fricción: 0.7

TF-15 garantiza un montaje de conexiones herméticas para manejar mejor aumentos de presión, la vibración, fluctuaciones de temperatura y presiones de hasta 10,000 psi. Los materiales altamente refinados utilizados en este sellador no afectan el montaje de las conexiones, lo que permite un acoplamiento total de las roscas para crear el sellado real en la forma de rosca.

Las tuberías roscadas de fibra de vidrio tienen roscas de corte imperfecto, por lo que se necesita un sellador para lubricar las superficies roscadas y sellarlas al mismo tiempo. Es importante para crear un sello hermético para eliminar el flujo de retorno de los contenidos que pasan por la tubería. Algunos de los usos típicos para tuberías de fibra de vidrio son aplicaciones de descarga de agua salada, plantas de aguas residuales, estaciones de generación energética y materiales muy corrosivos que corroerían las tuberías metálicas.



PETRO-TAPE®

Cinta selladora de roscas de alto rendimiento

-400 °F a 500 °F (-240 °C a 260 °C) • Espesor de 3 mil • Cumple con MIL-T-27730A • Propiedades inertes • Resistente a sustancias químicas • Politetrafluoroetileno puro virgen • Vacío total a 2000 psi • Listado en ULC de Canadá

PETRO-TAPE es inerte y tiene alta resistencia e impermeabilidad al agua salada, combustibles, refrigerantes, ácidos y alcalinos, incluido el queroseno, líquidos de limpieza y gases. Es posible la presurización inmediata de las juntas. Esta cinta de 3 mil no se desgarrará fácilmente, ya que la combinación de polímeros logra que se expanda y estire para desarrollar un sellado hermético. Cuando se coloca la conexión NPT en la tubería, la cinta PETRO-TAPE, si se aplica correctamente, no se desgarra ni se apelotona en las roscas durante el montaje, lo que puede provocar patrones de fuga.



PETRO-TAPE® NICKEL

Cinta selladora de roscas de alto rendimiento

-450 °F a 550 °F (-267 °C a 287 °C) • Espesor ≥4 mil • Cumple con CID A-A-58092 • Propiedades inertes • Resistente a sustancias químicas • Politetrafluoroetileno puro virgen • Vacío total a 10,000 psi

PETRO-TAPE NICKEL es una cinta gruesa de densidad premium que permite un sellado rápido y limpio de las conexiones de tuberías roscadas. Su base de PTFE ofrece lubricación natural de las juntas, mientras que su relleno de níquel previene el desgaste de las roscas frecuente en ensambles de acero inoxidable. PETRO-TAPE NICKEL contiene un pigmento gris para identificarla fácilmente y diferenciarla de cintas selladoras de roscas de densidad más baja y uso general. SERVICIO PESADO: ES IDEAL PARA CONEXIONES MULTIPROPÓSITO, ESPECIALMENTE ACERO INOXIDABLE.



Selladores de roscas

Producto	Especificaciones	Temperatura	Presión	NSF	Características
V2®	MIL-TT-S-1732 (antes MIL-T-27730A)	-7 °F a 500 °F -57 °C a 260 °C	10,000 psi en líquidos, 2,000 psi en gases	PI, 61	A base de aceites vegetales, blando, para uso con agua potable.
TFW™	MIL-TT-S-1732	-0 °F a 500 °F -18 °C a 260 °C	10,000 psi en líquidos, 2,000 psi en gases		Ideal para aplicaciones de alta presión.
TF-15®	CA COR Título 22	-50 °F a 600 °F 46 °C a 315 °C	10,000 psi en líquidos, 2,000 psi en gases	H2S	Ideal para aplicaciones de tuberías de fibra de vidrio.
TF-25™		-100 °F a 600 °F -73 °C a 316 °C	10,000 psi para líquidos		Ideal para diámetros de tuberías superiores a las 3 pulgadas.
Petro-Tape®	MIL-T-27730-A/ Listado en ULC de Canadá	-400 °F a 500 °F -240 °C a 260 °C	Vacío total a 2,000 psi		Espesor de 2 mil superior al de las cintas promedio. Aplicación de doble envoltura.
Petro-Tape® Nickel	MIL-T-27730-A/ CID A-A-58092	-450 °F a 550 °F -267 °C a 287 °C	Vacío total a 10,000 psi		Espesor de 4 mil superior; solución ideal para sellar juntas roscadas de acero inoxidable.

Lubricantes para aplicaciones con engranaje abierto y cable metálico

GEAR GUARD™

Pasta lubricante prémium

35 °F a 350 °F (2 °C a 175 °C) •
Fórmula para cepillado/bombeable •
Negro, pegajoso y semilíquido •
Material a base de aceite de petróleo

Este producto se ha desarrollado para recubrir y proteger las superficies en contacto de engranajes de piñón y anillo de coronamiento abiertos y cerrados. También se usa para engranajes de giro, engranajes planetarios y ensamblajes en los que se necesita protección contra contacto de carga alta. GEAR GUARD contiene MoS₂ (disulfuro de molibdeno) y grafito en una base de grasa resistente al agua, de modo que el producto no se correrá, deslizará o fundirá con el tiempo ni se expondrá a las condiciones ambientales. Esta combinación de componentes duraderos y flexibles produce una película delgada en los engranajes, que elimina el contacto entre metales y reduce el desgaste y el calor de las superficies.



WRL™

Lubricante para cadenas y cables metálicos

-40 °F a 320 °F (-40 °C a 160 °C) •
Aceite de petróleo • Color: beige •
Sin solventes • Bombeable

Todos los cables metálicos tienen numerosas piezas móviles que necesitan lubricación. Cada vez que el cable se dobla o flexiona, las hebras internas se rozan, lo que provoca fricción, calor y desgaste. WRL tiene una mezcla de aditivos que revisten, cubren y protegen las hebras contra las condiciones climáticas provocadas por los entornos marítimos. Este lubricante ofrece alta resistencia a la lluvia y al agua salada, y es ideal para grúas y bragas marítimas. WRL está formulado con aditivos inhibidores de óxido y corrosión, por lo que es ideal para lubricar cables metálicos y montacargas y para cualquier aplicación que necesite lubricación sin atraer suciedad y hollín. WRL también se puede usar en sistemas de cableado y cables en atracciones de parques de diversión.



WLD™

Lubricante y grasa para cables metálicos, cables y cadenas de rodillos

Base de grasa que no se funde • 35 °F a 350 °F (2 °C a 175 °C) • Fórmula para cepillado negra • NSN # 9150-01-179-0228

WLD es una mezcla de resinas orgánicas y de petróleo que favorecen la adhesión y hacen que WLD tenga alta resistencia al agua. Esta fórmula es un revestimiento para el almacenamiento a largo plazo para proteger los cables metálicos expuestos. Es especialmente apta para aplicaciones de bobinado en las que hay lubricadores neumáticos para aplicar lubricantes de cables metálicos. La mezcla especial de WLD de inhibidores de óxido y corrosión elimina la oxidación y protege contra los rayos UV. No se correrá ni goteará durante el transporte o el almacenamiento. La película protectora de WLD protege contra la formación de óxido y previene la "adherencia del óxido", lo que reduce la flexibilidad y la vida útil del cable y aumenta la fricción y el desgaste. WLD es apta para aplicaciones de draga móvil y como lubricante para guías de cable metálico y poleas. WLD tiene la capacidad de penetrar en un entorno de trabajo y proteger las hebras centrales internas del cable o cable metálico.



MARINE WIRE ROPE & HAWSER GREASE™

Lubricante y protector

MIL - PRF18458B (SH) • -10 °F a 325 °F (-23 °C a 163 °C) • Color: blanco/beige •
No mancha • Resistente al agua • Anticorrosivo •
No secante • Grado 2 del NLGI

Este producto multipropósito es apto para aplicaciones en las que se usa grasa de grado marino general para lubricar cables metálicos, galvanizados o negros que están expuestos al agua de mar y a entornos muy húmedos. Este producto tenaz se bombea fácilmente con sistemas de bombeo neumático o se puede aplicar con un cepillo o un limpiatubos.

Se recomienda la grasa MARINE WIRE ROPE & HAWSER GREASE para todas las guindalezas y los malacates relacionados, los cables de anclajes o cualquier amarra que se use en entornos marítimos adversos.



OG-H™

Lubricante de engranaje abierto de servicio pesado

0 °F a 550 °F (-18 °C a 288 °C) • Base de grasa que no se funde • Fórmula para cepillado • Pasta pegajosa negra

La mezcla de aceites minerales, MoS₂ (disulfuro de molibdeno) y grafito junto con los inhibidores de óxido y corrosión es ideal para superficies exteriores abiertas. OG-H está especialmente formulado para engranajes, cajas de cambios, rodillos de muñones y rodillos de empuje. OG-H es para engranajes que impulsan grandes unidades de secado al horno.

OG-H tiene una fórmula para cepillado y bombeable, por lo que la aplicación de la grasa en engranajes planos, inclinados o abiertos se hace fácilmente usando un cepillo de pintura convencional o un sistema de bombeo neumático. Esta mezcla uniforme de ingredientes de baja fricción ofrece una alta resistencia pelicular que reduce el par de torsión de arranque y disminuye las temperaturas operativas.



Lubricantes para aplicaciones con engranaje abierto y cable metálico

MP-50™

Pasta de MoS2 multipropósito que no se funde

50 % pasta de disulfuro de molibdeno • Para cepillado
 • Color: negro • -300 °F a 750 °F (-185 °C a 400 °C)
 • Mezcla de arcilla orgánica con disulfuro de molibdeno • Fórmula que no se funde • Carga de estrés por contacto de 300,000 psi • NAVSEA TMS S 9958-AA-MMA-100



MP-50 se desarrolló para aplicaciones en las que hay cargas altas extremas, como puntos de lubricación en cavidades centrales de vagones y levas móviles para dragalinas. Este producto tiene alta saturación de MoS2 (disulfuro de molibdeno) en una base de grasa espesa que no se funde que le da propiedades de permanencia. MP-50 está diseñada para manejar aplicaciones de alta presión y mucho calor, como prensas de mandril, y se usa como lubricante de vástagos de válvulas para muchos fabricantes de válvulas originales.

MARINE-MOLY™

Pasta de MoS2

-300 °F a 750 °F (-185 °C a 400 °C) • Color: negro •
 Sin plomo • Resistente al agua • No se funde •
 Contiene disulfuro de molibdeno



MARINE-MOLY es una pasta lubricante marina de MoS2 (disulfuro de molibdeno) especialmente formulada que ofrece protección de baja fricción "enchapando" superficies metálicas para reducir la temperatura del rodamiento, proteger las piezas móviles, prevenir el desgaste y el enfriamiento por transferencia de calor. Tiene alta tenacidad y se puede aplicar con un cepillo o una espátula en superficies calientes sin correrse ni gotear.

MARINE-MOLY ofrece alta resistencia al agua, soporta condiciones climáticas extremas y ayuda a prevenir la corrosión en metales expuestos a agua, vapor, rocío salino, etc. MARINE-MOLY tiene una resistencia pelicular de 300,000 psi.

Es ideal para aplicaciones de engranajes abiertos, estantes y brazos de carga, engranajes de transmisión marinos, engranajes dentados abiertos y bases deslizables.

Lubricantes para aplicaciones con engranaje abierto y cable metálico

Producto	Temperatura	NLGI	Color	NSF	Industria marina	Características
Gear Guard™	35 °F a 350 °F 2 °C a 175 °C	3	Pasta negra			Ideal para todas las aplicaciones con carga pesada.
WLD™	35 °F a 350 °F 2 °C a 175 °C		Pasta negra		Sí	Ideal para usar en entornos de agua salada.
WRL™	-40 °F a 320 °F 40 °C a 160 °C		Ámbar		Sí	Forma una película no secante y no pegajosa.
Marine Wire Rope & Hawser Grease™	-10 °F a 325 °F -23 °C a 163 °C		Beige		Sí	Lubricante económico de alto rendimiento.
MP-50™	-300 °F a 750 °F -185 °C a 400 °C	2.5	Azul a negro			"Enchapa" superficies metálicas.
Marine-Moly™	-300 °F a 750 °F -185 °C a 400 °C		Pasta negra		Sí	Extrema resistencia a condiciones climáticas.

Epoxis

JET-LOK® III

Sellador sin zinc con dos partes de epoxi

JET-LOK III puede usarse para sellar permanentemente conexiones roscadas en condiciones operativas normales. JET-LOK III utiliza un nuevo catalizador que ofrece mayor vida útil y durabilidad con toxicidad más baja y menos generación de calor, lo que lo convierte en la mejor opción para sus aplicaciones recomendadas. Está especialmente diseñado para usarse en todas las juntas o los pasadores roscados que requieren una adherencia excepcionalmente fuerte y duradera. Es ideal para herramientas perforadoras, tuberías y otros tubos cuando se necesita prevenir eficazmente que se aflojen las juntas.



Recubrimientos y penetrantes

769 LUBRICANT®

Penetrante/Lubricante/Desplazador de humedad/Protector no inflamable

Registrado por NSF H2 • Resistencia dieléctrica de 35-40 KV • No inflamable • No se evapora • No contiene siliconas • MIL-PRF-81309H (aerosol) tipo II y III, clase II, grado CO2 • MIL-PRF-81309H (Granel) tipo II y III, clase I • MIL-C-16173E grado 3 • MIL-C-23411A VV-P-216B • CID A-A-50493C Clase B tipo I



El 769 LUBRICANT es el recubrimiento lubricante, penetrante y desplazador de humedad que previene la corrosión líder del mercado. Es inigualable en entornos de agua salada, rocío salino u otros ambientes adversos. El 769 LUBRICANT ofrece un rendimiento total y es seguro para el ambiente, fácil de usar y no es inflamable.

Lubrica: Contiene aditivos de extrema presión sin cenizas y aceites lubricantes muy refinados que ofrecen una protección lubricante superior y propiedades antidesgaste.

Penetra: Las piezas metálicas oxidadas y congeladas, como pernos, tuercas, tornillos, clavos y acoplamientos, se aflojan con facilidad gracias a su capacidad de desplazamiento superior.

Elimina la humedad: La humedad se levanta y desplaza en lugar de quedar atrapada. Los poros y las fisuras de las superficies quedan libres de humedad y se recubren con una película delgada no grasa que previene que se aferre o ingrese humedad adicional.

Previene el óxido y la corrosión: La película delgada se adhiere a las superficies metálicas, lo que ofrece protección segura temporal contra la formación de óxido y corrosión, incluida la corrosión electrolítica y galvánica frecuente en entornos salinos.

MAGIC WRENCH™

Superpenetrante

Registrado por NSF H1 • -60 °F a 350 °F (-51 °C a 177 °C) • Biodegradable • Destruye el óxido • Lubrica • Fórmula con bajo VOC • Sin silicona • Seguro para el ozono • No inflamable (granel) • No se evapora



MAGIC WRENCH ataca el óxido y la corrosión rápidamente y de forma segura para liberar las piezas corroídas, afloja tuercas y facilita el desmontaje de los componentes mecánicos. Su fórmula sintética versátil penetra, lubrica y elimina la humedad, y protege cadenas, cables, guías y otras piezas móviles. MAGIC WRENCH es excelente tanto para aplicaciones de grado alimentario como no alimentario.

Z-PLATE™

Compuesto para galvanizado rico en zinc

Evaporación rápida • Color: gris • Desplazamiento de agua con pulverizador de cono • Película seca • Recubrimiento de larga duración • 95 % de zinc metálico puro • Inhibición de óxido y corrosión

Z-PLATE previene: el óxido y la corrosión con acción galvánica igual a la galvanización en caliente. Compuesto con un 95 % de zinc puro que forma un recubrimiento fuerte, duradero y flexible.

Z-PLATE repara: superficies galvanizadas dañadas por corte o soldadura. Imprimador para superficies que se pintarán. Protege contra el agua salada. Requiere mínima preparación de las superficies. Z-PLATE es excelente para reparaciones estéticas de uniones soldadas, barandillas, puentes, cercas, tanques de almacenamiento, tuberías, torres de televisión, construcciones metálicas, equipos pesados, conductos de calefacción y equipos marinos y fuera de borda.



RUST-GUARD™

Inhibidor de corrosión

No contiene fluorocarbono • Fórmula para interiores y exteriores • MIL-PRF-16173E, Grados 1 y 2 • No tóxico

RUST-GUARD es una fórmula de desplazamiento de agua especializada que se seca y forma una película cerosa delgada uniforme para sellar eficazmente contra la humedad y la corrosión. RUST-GUARD ofrece protección de larga duración en todas las superficies metálicas y de aleaciones, incluso en condiciones ambientales adversas, como agua, mucha humedad o rocío salino. La fórmula a granel de RUST-GUARD ofrece típicamente seis meses de protección contra óxido y corrosión en exteriores y un año en interiores. RUST-GUARD puede usarse en interiores y exteriores como un revestimiento protector en materias primas, piezas mecanizadas, herramientas, tuberías, conexiones, válvulas, etc., durante el almacenamiento o en tránsito. RUST-GUARD no se agrieta ni descascara, penetra totalmente en incluso las fisuras más pequeñas para desplazar la humedad y prevenir el óxido y la corrosión. RUST-GUARD es de color verde para poder comprobar visualmente la aplicación del producto y se retira de forma fácil y segura usando un solvente seguro como CLEAN-UP™.



12|34®

Lubricante y penetrante

No contiene fluorocarbono ni siliconas • Uso económico • No se evapora • No es un conductor • Químicamente estable • Nunca se endurece ni se seca • Cumple los requisitos de MIL-PRF-81309 • -100 °F a 300 °F (-75 °C a 150 °C)

Producto industrial penetrante que desplaza la humedad, lubrica y previene la corrosión. Inigualable en entornos de agua salada, rocío salino u otros ambientes adversos. 12|34 brinda un rendimiento total y es seguro para el ambiente y fácil de usar.

Lubrica: Contiene aditivos de extrema presión sin cenizas y aceites lubricantes muy refinados que ofrecen una protección superior y propiedades antidesgaste.

Penetra: Las piezas metálicas oxidadas y congeladas, como pernos, tuercas, tornillos, clavos y acoplamientos, se aflojan con facilidad gracias a su capacidad de desplazamiento superior.

Elimina la humedad: La humedad se levanta y desplaza en lugar de quedar atrapada. Los poros y las fisuras de las superficies quedan libres de humedad y se recubren con una película delgada no grasa que previene que se aferre o ingrese humedad adicional.

Previene el óxido y la corrosión: La película delgada se adhiere a las superficies metálicas, lo que ofrece protección segura temporal contra la formación de óxido y corrosión, incluida la corrosión electrolítica y galvánica frecuente en entornos salinos.

Limpia: La baja viscosidad disuelve la grasa y el aceite para una fácil eliminación. Limpia suciedad, polvo y arenilla para lograr una penetración más fácil y una rápida eliminación del óxido.



CLEAN-UP™

Limpiador industrial y solvente seguro

Registrado por NSF K1 • No inflamable • Inocuo para el ozono • Sin ácido ni alcalinos • Bajo olor • Resistencia dieléctrica de 53 KV

CLEAN-UP es un solvente clorado de alto rendimiento y baja espuma que disuelve rápidamente aceite, grasa, pintura, alquitrán y hollín al entrar en contacto, y deja la superficie limpia y sin residuos. No corroe ni daña el metal. CLEAN-UP es ideal para rodamientos, maquinarias, inyectores, piezas de motores, herramientas, cables y más.



CLEAN-UP™ II

Desengrasante de grasa industrial y solvente seguro

Fórmula con bajo VOC • No residual • Inocuo para el ozono • Reemplaza el 1,1,1-tricloroetano

CLEAN-UP II es una mezcla de bajo VOC especialmente formulada con solventes orgánicos diseñada para disolver y limpiar rápidamente suciedad, grasa, hollín, aceite, alquitrán y cera, que es respetuosa con el ambiente e inocua para el ozono. El producto no contiene solventes clorados ni fluorados, no tiene contaminantes peligrosos para el aire y se evapora rápidamente sin dejar residuos. Este producto cumple con el código de California y se puede usar en estados que integran la Junta de Recursos del Aire de California (CARB) y la Comisión del Transporte de Ozono (OTC).

CLEAN-UP II comienza a trabajar inmediatamente al entrar en contacto, rompiendo y disolviendo los contaminantes incluso más rebeldes sin el uso de ingredientes fluorados, clorados o incluidos en SARA. Es seguro para todos los metales y algunos plásticos. Para materiales sensibles, debe probarse primero en una pequeña área imperceptible para determinar si es aceptable. Para servicios eléctricos, el sistema debe estar apagado y esperar un tiempo a que se evapore antes de volver a energizar el sistema para evitar destellos o incendios.



CLEAN-UP™ PLUS

Desengrasante cítrico

Registrado por NSF C1 • Reemplaza el 1,1,1-tricloroetano • No inflamable • Fórmula orgánica natural • Inocuo para el ozono • Biodegradable • Resistencia dieléctrica de 29 KV

CLEAN-UP PLUS es una mezcla de alto rendimiento con solventes orgánicos y seguros que disuelve y limpia rápidamente suciedad, grasa, hollín, aceite, alquitrán y cera, y es segura para el ambiente e inocua para el ozono. Comienza a trabajar inmediatamente al entrar en contacto, rompiendo y disolviendo los contaminantes incluso más rebeldes sin el uso de ingredientes fluorados, clorados o incluidos en SARA. CLEAN-UP PLUS se evapora lentamente al limpiar, sin dejar residuos en la superficie. Este desengrasante es seguro para todos los metales y algunos plásticos.



PS TERMINAL™

Limpiador de contactos eléctricos sin CFC

95 % libre de VOC (regulaciones federales) • Seguro para plásticos* • No inflamable • No mancha • No residual • Inodoro • Puede usarse con el equipo en funcionamiento • Resistencia dieléctrica >35 KV • Registrado por NSF K2

PS TERMINAL está formulado con una mezcla de solventes con hidroclorofluorocarburo (HCFC) e hidrofluorocarburo (HFC) y propelentes para limpiar de forma rápida y segura componentes y equipos eléctricos y electrónicos, mientras reduce el daño al ambiente en comparación con otros productos a base de clorofluorocarburo (CFC) y HCFC. PS TERMINAL penetra y elimina suciedad, grasa y contaminantes orgánicos, y luego se evapora sin dejar residuos en la superficie. La mezcla de HCFC y HFC ofrece un valor de Kauri-butanol (KB) lo suficientemente bajo para usarse con seguridad en casi todas las aplicaciones eléctricas y placas de circuito mientras ofrece propiedades de limpieza y eliminación de oxidación excelentes.

*Aunque es mucho más seguro, este producto puede grabar, decolorar o agrietar los siguientes plásticos: acrilonitrilo butadieno estireno (ABS), poliestireno, resina Pebax 2533 y polimetacrílico (resina acrílica). Debe probarse en un área imperceptible antes de usarse.



LÍQUIDO EASY-CLEAN®

Lavado en fracking y plataformas

Biodegradable • No tóxico • No inflamable • No combustible • No humeante • Soluble en agua

EASY-CLEAN es un limpiador/desengrasante de base alcalina que combina de forma única agentes limpiadores con tecnología emulsionante desarrollada recientemente para ofrecer un producto que puede eliminar carbón, grasa, aceite y otros depósitos orgánicos de manera eficaz y también es seguro e inocuo para el ozono. No contiene 1,1,1-tricloroetano, fluorocarbonos ni ingredientes enumerados en la parte 372 de la sección 313 del título III de SARA y no contiene ácidos, cloruros, fosfatos ni TTO (compuestos orgánicos tóxicos totales). EASY-CLEAN es el limpiador/desengrasante más eficaz para servicios industriales de alto rendimiento en el mercado y puede usarse para desengrasar, lavar a presión, limpiar al vapor, limpiar con ultrasonido o simplemente cepillar o rociar las piezas y luego enjuagarlas con agua o pasarles un trapo. Para obtener los mejores resultados, mezcle un balde de 5 galones de EASY-CLEAN con agua en un tambor de 55 galones.



Productos especiales

RUBBER LUBRICANT™

Lubricante de caucho a base de agua y agente separador de moho

No tóxico • Baja espuma • Inodoro • Estable al calor a 500 °F (260 °C) • Seguro para el ambiente • No mancha • No inflamable • Inocuo para el ozono

RUBBER LUBRICANT y el agente separador de moho es un producto de silicona multipropósito seguro para el ambiente que ofrece un rendimiento inigualable. Contiene dos veces el contenido de silicona que tienen los aerosoles líderes para lograr una mayor protección. Cuando se usa como lubricante de caucho, facilita y acelera el montaje de piezas de plástico y caucho. RUBBER LUBRICANT puede colocarse con chorro, rociarse o cepillarse; deja la superficie húmeda y resbaladiza temporalmente; y luego se seca y forma una película protectora o se absorbe en el caucho sintético o natural.

Como agente separador de moho, el contenido de silicona extrapesada ofrece una máxima capacidad de limpieza incluso en las condiciones de moho más adversas. RUBBER LUBRICANT es excelente para todos los recubrimientos de metal, plástico y caucho. No se derrite ni engoma.



OVEN CHAIN LUBRICANT™

Lubricante viscoso

Registrado por NSF H1 • -25 °F a 752 °F (-32 °C a 400 °C) • No corrosivo • Contiene PTFE • Penetra • Poco olor • Lubrica • Sintético • Reduce el humo

OVEN CHAIN LUBRICANT es un lubricante de alta viscosidad prémium que penetra en la cadena para ofrecer un rendimiento óptimo a temperaturas elevadas. La tecnología de líquido sintético se equilibró cuidadosamente para crear un producto que no solo limpia y es seguro, sino que lubrica eficazmente los componentes de la cadena.

OVEN CHAIN LUBRICANT deriva de una mezcla desarrollada cuidadosamente de líquidos sintéticos de alta viscosidad que no producen humos [550 °F (288 °C)], de bajo olor y modificadores de tensión de superficies. OVEN CHAIN LUBRICANT evita el uso de aditivos orgánicos potencialmente dañinos usando una mezcla sinérgica de micropartículas de lubricantes limitantes sólidos que minimizan el desgaste mediante la reducción del contacto entre metales. La consistencia semilíquida se desarrolla usando un espesante inorgánico que no se funde que reduce el goteo y posteriormente el posible ingreso de lubricante en productos alimentarios.



EMS™

Lubricante de silicona a base de agua

FDA: artículo 178.3570 del título 21 del CFR • No tóxico • Inodoro • Insípido • No mancha • Baja espuma • Seguro para el ambiente • No inflamable

El lubricante de silicona a base de agua EMS es un producto multipropósito emulsionado prémium que lubrica, impermeabiliza y protege, y al mismo tiempo es inodoro, insípido y no mancha. EMS detiene el choque, los chirridos y la unión de piezas móviles. Es un agente separador excelente, y un lubricante limpio y transparente ideal. EMS crea una película no tóxica, duradera y resistente a la humedad que no se funde ni se pudre. El lubricante EMS sin aerosol contiene dos veces el contenido de silicona que tienen normalmente los productos en aerosol para ofrecer mayor protección y rendimiento, y es seguro para el ambiente y el ozono.



MOLY-MIST™

Lubricante de película seca de MoS2

No corrosivo • Se adhiere a metales no porosos y a los más porosos • -300 °F a 750 °F (-184 °C a 399 °C)

MOLY-MIST disminuye la fricción, previene la corrosión por desgaste, agarrotamiento, sacudidas y contacto, y el contacto entre metales. Reduce el par de torsión y el consumo de energía. MOLY-MIST puede aplicarse mientras el equipo está en movimiento, deposita una capa de MoS2 (disulfuro de molibdeno) en las superficies de difícil alcance de piezas fijas, móviles o irregulares. MOLY-MIST se usa siempre que se necesita un lubricante seco, especialmente cuando las temperaturas son extremas, los entornos son hostiles y la fricción debe mantenerse al mínimo.

MOLY-MIST ofrece la protección lubricante inicial necesaria cuando la lubricación convencional no lo hace en la mayoría de los casos. Su coeficiente de fricción bajo, tenacidad de adhesión y capacidad de mantener la lubricación hacen que MOLY-MIST sea una necesidad previa al montaje. La lubricación, o la falta de lubricación, en la primera pasada o revolución de una superficie de desgaste en gran medida determina la vida útil de un componente. Las piezas nuevas tienen superficies irregulares en forma de imperfecciones imperceptibles. El uso de MOLY-MIST durante el período inicial de funcionamiento ofrecerá una vida útil más duradera.



SILICONA DE GRADO ALIMENTARIO

Lubricante de grado alimentario

Registrado por NSF H1 • Regulación de la FDA: artículo 178.3570 del título 21 del CFR • No tóxico • Seguro para plásticos • No mancha • Incoloro/Inodoro • Excelente agente separador • Uso autorizado por Agriculture Canada • No contiene 1,1,1-tricloroetano ni freón

La SILICONA DE GRADO ALIMENTARIO es un lubricante excelente para usar en equipos de procesamiento de todo tipo de alimentos e industrias relacionadas con los alimentos en caso de contacto accidental con alimentos. La SILICONA DE GRADO ALIMENTARIO detiene el choque, los chirridos y la unión de piezas móviles. Es un excelente agente separador. La SILICONA DE GRADO ALIMENTARIO no se engoma ni forma residuos no deseados, en cambio, deja una película transparente que es resistente a la humedad, duradera, inodora, incolora y no tóxica.



Guía de especificaciones del gobierno y de NSF

www.nsf.org/usda/listings.asp



CC LUBE™	048221	.H1
CLEAN-UP™	137558	.K1
FMG™ NLGI "1"	048225	.H1
FMG™ NLGI "2"	048226	.H1
SILICONA DE GRADO ALIMENTARIO	137548	.H1
CLEAN UP™ PLUS	144906	.C1
V2®	121265	.P1
GRASA DE SILICONA MP	127362	.H1
769 LUBRICANT®	137551	.H2
769 LUBRICANT® (AEROSOL)	137644	.H2
KOV'R KOTE®	127360	.H2
ANTIAGARROTANTE KOPR-KOTE®	120923	.H2
MAGIC WRENCH™ (AEROSOL)	048230	.H1
MAGIC WRENCH™ (GRANEL)	048231	.H1
NCS-30®	139876	.H2
OVEN CHAIN LUBRICANT	113601	.H1
PS TERMINAL™ (AEROSOL)	136910	.K2
COMPUESTO DE SILICONA DM™ 2	132225	.H1
COMPUESTO DE SILICONA DM™ 3	132224	.H1
WHITE KNIGHT™	048235	.H1
GRASA DE LITIO BLANCA	137549	.H2
GRASA DE LITIO BLANCA (AEROSOL)	137550	.H2

Referencia de especificaciones militares/gubernamentales de EE. UU.

550®	MIL-PRF-907F
550® EXTREME	MIL-PRF-907F, Espec. Raytheon M8656839 tipo II
550® EXTREME ALL-WEATHER	MIL-PRF-907F
769 LUBRICANT® AEROSOL	MIL-PRF-81309F, TIPOS II Y III, CLASE 2, GRADO B A-A-50493C, CLASE B, TIPO II
769 LUBRICANT® GRANEL	MIL-PRF-81309F, TIPOS II Y III, CLASE I MIL-C-16173E, GRADO 3 A-A-50493C, CLASE B, TIPO I
ALCO-EP™ ECF™	MIL-PRF-18458C, TIPO I
ALCO-EP-73 PLUS™	MIL-PRF-18458C, TIPO I
GRASA BLANCA EP	MIL-PRF-18458C, TIPO I
PETROLATO DE GRAFITO	SAE AMS2518D
12134®	MIL-PRF-81309
KOPR-KOTE® ANTIAGARROTANTE AEROSOL	MIL-PRF-907F, espec. Raytheon M8656839 tipo I
MARINE WIRE ROPE AND HAWSER GREASE™	MIL-PRF-18458C, TIPO I
PETROLATO DE MOLIBDENO	MIL-PRF-83483D
NCS-30®	MIL-PRF-907F
NIKAL®	MIL-PRF-907F
NIKAL® NUCLEAR	MIL-PRF-907F
PETRO-TAPE™	MIL-T-27730A
PETRO-TAPE™ NICKEL	CID A-A-58092
RUST-GUARD™	MIL-16173E, GRADOS 1 Y 2
RUST-GUARD™ AEROSOL	MIL-16173E, GRADOS 1 Y 2
COMPUESTO DE SILICONA DM™	SAE AS8660 (DM3), MIL-DTL-21567B (DM2)
SS-30™ EXTREME	MIL-PRF-907F
WHITE KNIGHT™	MIL-PRF-907F
PETROLATO DE POLVO DE ZINC	A-A-59313
Z-PLATE™	MIL-PRF-26915D
Z-PLATE™ AEROSOL	MIL-PRF-26915D



DEACON[®]

Los selladores de alta temperatura

y los paquetes inyectables para el mercado industrial incluyen aplicaciones de rosca y brida de alta temperatura, que cubren una amplia variedad de presiones, temperaturas, vapores de procesos y tipos de equipos. Nuestra amplia línea de productos está formulada para satisfacer las necesidades de una gama diversa de industrias, desde productores de hierro y acero, fabricantes de papel y pulpa, generadores eléctricos, tuberías y refinerías de petróleo hasta plantas de tratamiento de aguas residuales y productores petroquímicos.

deaconindustries.com

DEACON es una línea de productos de Jet-Lube.

Selladores de alta temperatura DEACON: productos MRO/OEM

Selladores de roscas y bridas

DEACON® 770-L

Compuesto sellador líquido de reacción térmica

DEACON 770-L es un líquido de curado térmico que se usa en aplicaciones de alta temperatura y alta presión. Especialmente diseñado como grasa para juntas o sellador de roscas, el 770-L rellena pequeños espacios e irregularidades de la superficie. La fórmula patentada permite que el 770-L se use como el único sellador en juntas de baja tolerancia y contacto entre metales. El 770-L no cementa las juntas ni afecta futuras reparaciones. En presencia de calor, el 770-L forma un sello de tipo mecánico contra vapores, aceites, solventes, hidrocarburos y una variedad de sustancias químicas.

Aplicaciones: conexiones roscadas, cubiertas divididas de turbinas, juntas entre metales, carcasas de bombas, uniones con fugas, calderas, purgadores y recipientes presurizados.

Clasificación: 200 °F (93 °C) a 950 °F (510 °C), hasta 11,000 psi (758 bares)



DEACON® 770-P

Compuesto sellador en pasta de reacción térmica

DEACON 770-P es un sellador en pasta de curado térmico que se usa en aplicaciones de alta temperatura y alta presión. Especialmente diseñado como sellador de bridas o roscas, el 770-P también se puede usar como sellador en cualquier tipo de junta de fabricación tradicional. El 770-P no cementa las juntas, no afecta futuras reparaciones ni se ve afectado por el ciclo térmico. En presencia de calor, el 770-P forma un sello de tipo mecánico contra vapores, aceites, solventes, hidrocarburos y una variedad de sustancias químicas.

Aplicaciones: conexiones roscadas, cubiertas divididas de turbinas, uniones entre metales, carcasas de bombas, juntas con fugas, calderas, puertas de acceso, purgadores, chimeneas, intercambiadores térmicos y recipientes presurizados.

Clasificación: 200 °F (93 °C) a 950 °F (510 °C), hasta 11,000 psi (758 bares)



DEACON® 4011

Compuesto sellador líquido de reacción térmica

DEACON 4011 es un compuesto sellador de curado térmico que se usa en aplicaciones de alta temperatura y alta presión. En presencia de calor, el 4011 forma un sello de tipo mecánico que no se ve afectado por el ciclo térmico. Este compuesto no cementa las juntas ni afecta futuras reparaciones de uniones entre metales. El 4011 logra un sellado sin fugas en superficies en contacto similares o diferentes en entornos de vapor, aire caliente, aceite o diversas sustancias químicas.

Aplicaciones: conexiones roscadas, cubiertas divididas de turbinas, juntas entre metales, carcasas de bombas, uniones con fugas, calderas, purgadores y recipientes presurizados.

Clasificación: 600 °F (315 °C) a 1350 °F (732 °C), hasta 11,000 psi (758 bares)



DEACON® 4011-P

Compuesto sellador en pasta de reacción térmica

DEACON 4011-P es un compuesto sellador en pasta de curado térmico que se usa en aplicaciones de alta temperatura y alta presión. En presencia de calor, el 4011-P forma un sello de tipo mecánico que no se ve afectado por el ciclo térmico. Este compuesto no cementa las juntas ni afecta futuras reparaciones de uniones entre metales. El 4011-P logra un sellado sin fugas en superficies en contacto similares o diferentes en entornos de vapor, aire caliente, aceite o diversas sustancias químicas.

Aplicaciones: conexiones roscadas, cubiertas divididas de turbinas, uniones entre metales, carcasas de bombas, juntas con fugas, calderas, puertas de acceso, purgadores, chimeneas, intercambiadores térmicos y recipientes presurizados.

Clasificación: 600 °F (315 °C) a 1350 °F (732 °C), hasta 11,000 psi (758 bares)



DEACON® 8875-THIN

Compuesto sellador en pasta de reacción térmica

DEACON 8875-THIN es una pasta selladora de curado térmico para caras de bridas, juntas y roscas. Diseñada para las aplicaciones de temperaturas más extremas, el 8875-THIN forma un sello de tipo mecánico que no se ve afectado por el ciclo térmico en entornos de aire caliente, vapor, hidrocarburos y diversos químicos. El 8875-THIN no cementa las juntas o las roscas, lo que permite un fácil desmontaje para futuras reparaciones. El 8875-THIN llena pequeños espacios e irregularidades de la superficie, lo que crea un sello entre la brida y la junta, mientras extiende la vida útil de la junta.

Aplicaciones: conexiones roscadas, sistemas de escape, turbinas, conductos, uniones entre metales, carcasas de bombas, juntas, calderas, puertas de acceso, purgadores, chimeneas, intercambiadores térmicos y recipientes presurizados.

Clasificación: 150 °F (65 °C) a 1800 °F (982 °C), hasta 5,000 psi (345 bares)



DEACON® 8875

Compuesto sellador en pasta de reacción térmica

DEACON 8875 es un sellador en pasta de curado térmico espeso y fibroso y un componente híbrido refractario diseñado para aplicaciones de extrema temperatura. En presencia de calor, el 8875 se expande y forma un sello de tipo mecánico que no es débil y quebradizo como la cerámica. Mientras el 8875 se expande, fluye y rellena fisuras de la superficie, desgastes por vapor o huecos provocados por irregularidades o deformaciones. Ideal para usar como sellador de juntas o para reemplazar una junta, el 8875 no cementa las bridas ni afecta el mantenimiento futuro. En cualquier aplicación que incluya tuberías o recipientes de contención, el 8875 logrará un sellado sin fugas contra aire caliente, vapores e hidrocarburos y en diversos entornos químicos.

Aplicaciones: sistemas de escape, turbinas, conductos, uniones entre metales, juntas, puertas de acceso, intercambiadores térmicos y recipientes presurizados.

Clasificación: 500°F (260°C) a 1800°F (982°C), hasta 5,000 psi (345 bares)



Compuestos de sellado

DEACON® 3100

Compuesto para juntas extruidas

DEACON 3100 es un sellador tipo masilla de juntas extruidas que puede usarse con o sin una junta fabricada, por lo que elimina la necesidad de incluir en el inventario diversos tamaños y tipos de juntas. El 3100 es totalmente comprimible a 0.002 y es compatible con cualquier fisura de la superficie, corte por vapor o hueco provocado por irregularidades o deformaciones. Ideal para el reemplazo de juntas, el 3100 logrará un sellado sin fugas en superficies en contacto similares o diferentes en entornos de vapor, aire caliente, aceite o diversas sustancias químicas. Es muy apto para usar en cualquier aplicación que incluya tuberías o recipientes de contención que dirijan el flujo de diversas sustancias industriales en forma gaseosa, líquida o sólida. El 3100 se cura hasta tener una consistencia flexible similar al cuero y no cementa las juntas.

Aplicaciones: superficies de bridas en conductos, intercambiadores térmicos, sopladores, bombas, puertas de acceso, compresores, calderas, chimeneas, sistemas de escape, recipientes presurizados y turbinas.

Clasificación: 200°F (93°C) a 950°F (510°C), hasta 1,500 psi (103 bares)



DEACON® 3300

Compuesto para juntas extruidas

DEACON 3300 es un sellador tipo masilla de juntas extruidas que puede usarse con o sin una junta fabricada, por lo que elimina la necesidad de incluir en el inventario diversos tamaños y tipos de juntas. El 3300 es totalmente comprimible a 0.002 y es compatible con cualquier fisura de la superficie, corte por vapor o hueco provocado por irregularidades o deformaciones. Ideal para el reemplazo de juntas, el 3300 logrará un sellado sin fugas en superficies en contacto similares o diferentes en entornos de vapor, aire caliente, aceite o diversas sustancias químicas. Es muy apto para usar en cualquier aplicación que incluya tuberías o recipientes de contención que dirijan el flujo de diversas sustancias industriales en forma gaseosa, líquida o sólida. El 3300 se cura hasta tener una consistencia flexible similar al cuero y no cementa las juntas.

Aplicaciones: superficies de bridas en conductos, intercambiadores térmicos, sopladores, bombas, puertas de acceso, compresores, calderas, chimeneas, sistemas de escape, recipientes presurizados y turbinas.

Clasificación: 600 °F (315 °C) a 1600°F (871 °C), hasta 1,500 psi (103 bares)



DEACON® 7228

Pasta selladora de roscas/juntas

DEACON 7228 es un sellador en pasta viscosa diseñado para usar en conexiones roscadas, bridas y aplicaciones de juntas. De secado lento y fijación flexible, el 7228 mejora la integridad, extiende la vida útil de las juntas y previene fugas. Es ideal para aplicaciones que incluyan líquidos de transferencia de calor; gas natural, agua, combustible de gases sulfurados, aceite de motor; gasolina, vapor; etilenglicol, diversos gases de hidrocarburos y otros procesos químicos.

Aplicaciones: conexiones NPT, compresores, juntas de cubiertas de válvulas, bridas de cabezales de pozos, conexiones de mangueras, carcasas de bombas, roscas de motores de lodo y uniones entre metales.

Clasificación: -25°F (-32°C) a 450°F (232°C), hasta 10,000 psi (689 bares)



DEACON® 6328

Compuesto sellador con 2 partes de caucho

DEACON 6328 es un compuesto sellador con dos partes de caucho de fuerte adhesión y excelentes propiedades dieléctricas. Se cura en 30 minutos a 70 °F (21 °C) y permanece flexible. Químicamente resistente a gasolina, solventes, aceite para transformadores, hidrocarburos, alcoholes, hidróxido de sodio (50 %), ácido fluorhídrico (HF) (menos de 25 %) y agua. El 6328 ofrece un sellado de caucho flexible cuando las masillas estándares de silicona no rinden en entornos químicos adversos.

Aplicaciones: conexiones roscadas, compresores, carcasas de bombas, conductos, puertas de acceso, cajas de cambios y superficies en contacto.

Clasificación: -50 °F (-45 °C) a 230 °F (110 °C)



DEACON® 327-RTV

Adhesivo de curado con una parte de acetoxi

DEACON 327-RTV es apto para aplicaciones de sellado y adhesión industriales generales. Este sellador con una parte de caucho se adhiere a metal expuesto, vidrio, muchos tipos de maderas, resinas siliconadas, caucho de silicona vulcanizada, cerámica y plástico. 327-RTV tiene una buena resistencia a la erosión, la vibración, la humedad y el ozono. Cumple o supera las siguientes especificaciones: USDA para uso en plantas de carne roja y blanca con inspección federal.

Regulación de la FDA: artículo 177.2600 del título 21 del CFR, TT-S-00230C (COM-NBS) clase A, y TT-S-001543A (COM-NBS) clase A, 19-GP-9MA canadiense tipo I y MIL-A-46106.

Aplicaciones: conductos, grietas, respiraderos, conexiones, tuberías, uniones de puertas, compartimentos de máquinas, controles eléctricos, motores, ventiladores, puertas de hornos, electrodomésticos, juntas formadas en el lugar para cajas de cambios, compresores y bombas.

Clasificación: -60 °F (-51 °C) a 500 °F (260 °C)



DEACON® 329-RED

Adhesivo de curado con una parte de acetoxi

DEACON 329-RED es apto para aplicaciones de sellado y adhesión industriales generales. Este sellador con una parte de caucho se adhiere a metal expuesto, vidrio, muchos tipos de maderas, resinas siliconadas, caucho de silicona vulcanizada, cerámica y plástico. 329-RED tiene una buena resistencia a la erosión, la vibración, la humedad y el ozono. Cumple o supera las siguientes especificaciones: USDA para uso en plantas de carne roja y blanca con inspección federal.

Regulación de la FDA: artículo 177.2600 del título 21 del CFR, TT-S-00230C (COM-NBS) clase A y TT-S- 001543A (COM-NBS) clase A, 19-GP- 9MA canadiense tipo I y MIL-A- 46106.

Aplicaciones: conductos, grietas, respiraderos, conexiones, tuberías, uniones de puertas, compartimentos de máquinas, controles eléctricos, motores, ventiladores, puertas de hornos, electrodomésticos, juntas formadas en el lugar para cajas de cambios, compresores y bombas.

Clasificación: -60 °F (-51 °C) a 600 °F (315 °C)



Productos especiales DEACON

DEACON® MOLD-PAC

Masilla de retención de fundición

DEACON MOLD-PAC es una masilla de contención, moldeo y posición sin asbestos. Está diseñada para suprimir la vibración o posicionar piezas delicadas o como compuesto de contención para verter Babbitt, epoxis, líquidos dieléctricos* y diversos materiales fundidos**.

MOLD-PAC permanece flexible, se coloca fácilmente en el lugar; se retiene firmemente y se puede retirar rápido y reutilizar.

*MOLD-PAC EDM se recomienda para aceite mineral y otros líquidos dieléctricos. **MOLD-PAC HD se recomienda para zinc fundido.

Aplicaciones: supresión de vibración de piezas durante la fabricación, trituradoras, mecanizado de electroerosión (EDM) por cable, zinc de contención, retención de unión epóxica, vertido de rodamientos Babbitt y relleno de fisuras.

Clasificación: hasta 1200 °F (649 °C)



DEACON® 427

2 partes de epoxi

DEACON 427 con dos partes de epoxi tiene una proporción de mezcla uno a uno y se cura a temperatura ambiente, de 65 °F (18 °C) a 70 °F (21 °C), en menos 24 horas. El curado térmico también es una opción para un tiempo de fijado más rápido y una mayor resistencia a las temperaturas. Disponible en mezcla líquida (vertible), mezcla mediana (bombeable) o mezcla fibrosa (en prueba). El 427 ofrece una dureza inigualable y resistencia química a ácidos, cáusticos, combustibles y diversas sustancias químicas agresivas. Esta resina epoxi sin solventes tiene características de baja contracción, mientras mantiene una fuerza de tensión de 7,500 psi (mezcla líquida).

Aplicaciones: relleno de fisuras, resistencia a la corrosión, estabilización de hormigón y sellado de uniones.

Clasificación: 70 °F (21 °C) a 400 °F (204 °C)



GRASA DE PFPE DEACON®

Lubricante químicamente inerte

La GRASA DE PFPE DEACON es un líquido de poliéter perfluorado no inflamable, no tóxico, espesado de PTFE que ofrece óptima resistencia a la oxidación a temperaturas superiores a 500 °F (260 °C). La GRASA DE PFPE ofrece una resistencia inigualable a sustancias químicas y solventes y una excelente resistencia eléctrica y radiactiva, y es compatible con casi todos los elastómeros y los plásticos. Debido a su extrema resistencia, la GRASA DE PFPE puede usarse en servicios de oxígeno y cloro en los que otros lubricantes harían combustión espontáneamente, así como gasolina, benceno y xileno, que lavan fácilmente otros lubricantes.

Aplicaciones: sistemas de oxígeno, lubricación y protección de juntas tóricas, equipos textiles y proceso de enlatado de alimentos, válvulas, aplicaciones con juntas y pernos de vagones, lubricación de equipos, aparatos criogénicos y sistemas neumáticos.

Clasificación: 0 °F (-18 °C) a 500 °F (260 °C)



DEACON® 275

-CHLORINE

Sellador de roscas químicamente inerte

DEACON 275-CHLORINE es un sellador de roscas que no se endurece, no es reactivo, no tiene hidrocarburos y es autolubricante. Este sellador inodoro formulado para inhibir la corrosión y evitar la migración no contiene solventes y cuenta con excelentes propiedades antiagarrotantes. Está diseñado para usarse en cloro, sustancias químicas agresivas y oxidantes potentes.

Aplicaciones: roscas de sistemas de cloro, bombas, válvulas, equipos médicos y otros aparatos.

Clasificación: -50°F (-45°C) a 400°F (204°C), hasta 10,000 psi (689 bares)



J

et-Lube® ha sido líder en el desarrollo y la fabricación

de productos de grasa de alta calidad desde 1949.

Jet-Lube es reconocido por el NLGI (Instituto Nacional de Grasa para Lubricación)

como maestro mezclador de productos de grasas, por la Sociedad

Estadounidense para Pruebas y Materiales (ASTM) por nuestras investigaciones,

pruebas y laboratorio de I&D, y por el gobierno estadounidense por nuestras

capacidades de prueba de especificación militar. JET-LUBE obtuvo la reputación

de líder de la industria en los entornos más adversos y en las aplicaciones

más demandantes del mundo.

AVISO LEGAL:

Las disposiciones de este catálogo que establecen indicaciones (ya sean expresas o implícitas) para el uso o la aplicación de los productos son sugerencias de uso informativo únicamente y no tienen el contexto de sus necesidades específicas. Whitmore le recomienda consultar con su representante de cuenta de Whitmore o con su distribuidor para recibir asesoramiento técnico. Usted es el único responsable de determinar la adecuación del producto para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad independientemente de su conexión.

WHITMORE EXPLÍCITAMENTE NIEGA CUALQUIER GARANTÍA, REPRESENTACIÓN, AVALY CONDICIÓN DE COMERCIABILIDAD, APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O EL RENDIMIENTO DE LOS PRODUCTOS SEGÚN ESTÁNDARES ESPECÍFICOS DEL PAÍS DE IMPORTACIÓN, QUE SURJAN DE LA LEY, EL CURSO DE LA NEGOCIACIÓN, EL CURSO DEL RENDIMIENTO, EL USO DEL COMERCIO U OTRO CURSO.

Copyright © 2023 Whitmore Manufacturing, LLC. Todos los derechos reservados.

JET-LUBE - ESTADOS UNIDOS

930 Whitmore Drive
Rockwall, Texas 75087
800-538-5823
713-670-5700

JET-LUBE - CANADÁ

Units 8 & 9, 1260-34 Avenue
Nisku, Alberta T9E 1K7
780-463-7441

JET-LUBE - REINO UNIDO

Unit 9, Foster Avenue
Woodside Park Industrial Estate
Dunstable, Bedfordshire LU5 5TA
+44 1707 379870

Para nombres de
productos/tamaños
y tipos de paquetes:

[https://www.jetlube.com/
resources/product-index/](https://www.jetlube.com/resources/product-index/)



jetlube.com



JET-LUBE®

JL 4/2023

Jet-Lube es marca comercial y marca registrada de Whitmore Manufacturing, LLC.